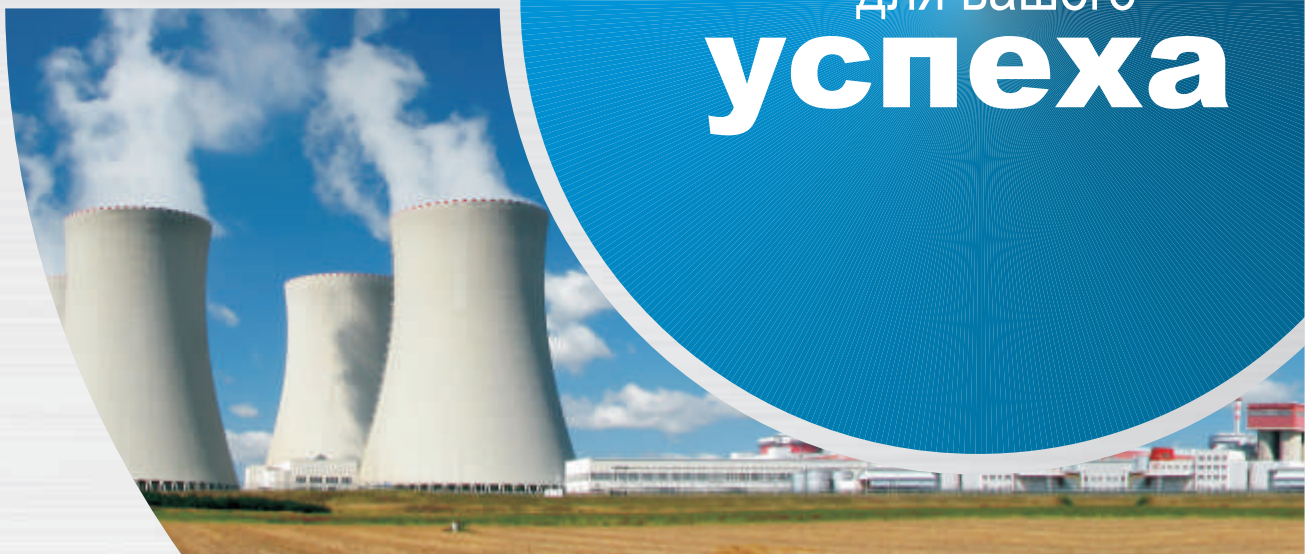


СЕРТИФИЦИРОВАНО ISO 9001:2015

WWW.NUTECHCONTROLS.COM



Инженерное дело  
**Качество**  
для вашего  
**успеха**



**NU-TECH**

# КОМПАНИЯ ВВЕДЕНИЕ

Компания Nu-tech Controls, основанная в 1995 году, стремится стать ведущей компанией по производству и поставке промышленных и автоматизированных клапанов. Мы хотели бы представить себя как одного из ведущих производителей промышленных и автоматизированных клапанов, таких как **Шаровой кран, Задвижка, Проходной клапан, Обратный клапан, Автоматические регулирующие клапаны, Редукционные клапаны, Предохранительные клапаны, Станции понижения давления, Пневматические регулирующие клапаны и клапаны высокого давления** производитель, базирующийся в городе Ахмадабад. Наши изделия изготовлены с высокой точностью и широко используются в нефтяной, газовой, нефтехимической, энергетической, удобрений и смежных отраслях промышленности по всему миру. Мы экспортируем наши точные изделия по всему миру и имеем сеть и промоутеров с энтузиазмом отклика и быстрым ростом рынка. Наш установленный испытательный центр имеет мощность 50 000 фунтов на кв. дюйм гидравлического давления, 10 000 фунтов на кв. дюйм пневматического давления и гелиевых и криогенных испытаний по требованию. Качество и индивидуальный клапан — наша сила.



Постоянно совершенствоваться с помощью инноваций и конвергенции новых технологий.

Отвечайте меняющимся тенденциям, создавая продукты с выгодным соотношением цены и качества.

Добавляйте все больше улыбок на лицах тысяч довольных клиентов.

## ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СООБЩЕНИЕ

Чтобы встать на путь успеха, нужны инструменты подготовленности, дальновидности и стратегии. Они ведут на путь роста и высококачественной работы. Команда Nu-Tech продолжает выступать в качестве ведущего бренда в области промышленной и автоматизированной арматуры. Благодаря своему непревзойденному качеству, передовым технологиям и пулу талантливых людей группа определяет свое видение.

ВИПУЛ ШАХ (Председатель)

## КАЧЕСТВО ПОЛИТИКА

Мы в Nu-Tech Controls стремимся производить и поставлять продукцию, которая обеспечит отличную производительность и глубокое удовлетворение нашим глобальным клиентам. Мы стремимся достичь роста и лидирующих позиций в поставке продукции стабильного качества нашим уважаемым клиентам. Соблюдение требований и постоянное повышение эффективности системы менеджмента качества API SPEC Q1, ISO 9001, API SPEC. 6D, API STD. 602 и API SPEC. 6A, а также создание среды командной работы и инновационного подхода.

## НАШ ДОСТИЖЕНИЯ

- СЕРТИФИЦИРОВАНО ISO 9001: 2015 • МОНОГРАММА API 6A, 602, 6D • СЕРТИФИЦИРОВАНО IBR
- СЕРТИФИЦИРОВАНО ИСПЫТАНИЕМ НА ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТЬ

## ПРОДУКТ ДИАПАЗОН

- Шаровые краны (металл-металл/пожаробезопасные/высокого и низкого давления)
- Задвижки
- Шаровые клапаны
- Обратные клапаны
- Дисковые затворы
- Фильтры (типа Y, T и ковшового типа)
- Автоматические регулирующие клапаны
- Клапаны регулирования давления
- Редукционные клапаны
- Редукционные станции
- Предохранительный клапан
- Дроссельные клапаны
- Регулирующие клапаны
- Сосуды и оборудование под давлением, салазки



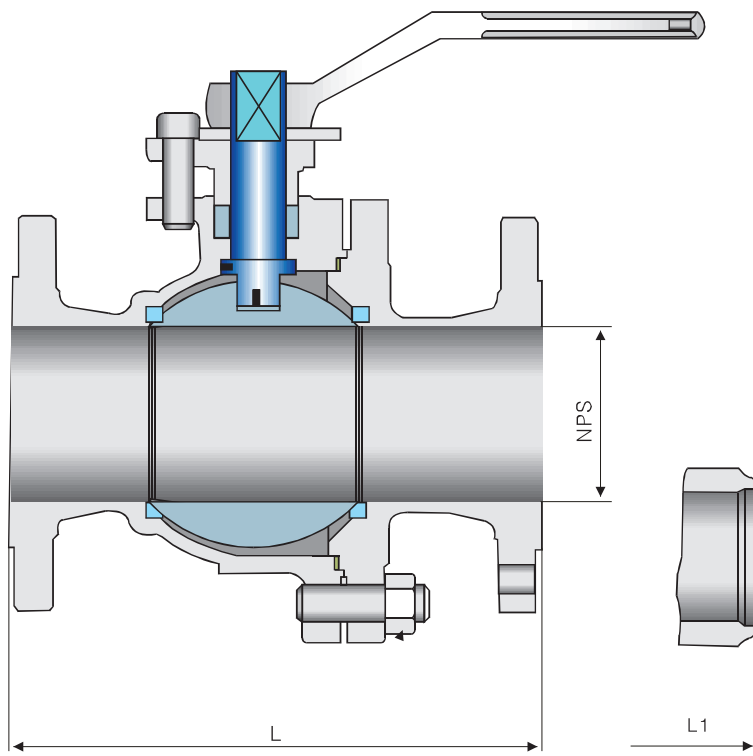
# ПЛАВАТЬ ШАРОВОЙ КРАН

## Технические характеристики

- Стальные шаровые краны API 608/API 6D
- Стальные шаровые краны ISO 14313
- Пожаробезопасные, API 607
- Стальные краны ASME B16.34
- Соединение лицом к лицу ASME B16.10
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку ASME B16.25
- Инспекция и испытание API 598/API 6D

## Особенности конструкции

- Конструкция с полным портом/Конструкция с уменьшенным портом
- Крышка с болтовым креплением BB
- Тип плавающего шара
- Шток с защитой от выбивания
- Огнестойкая конструкция
- Антистатическое устройство
- Стопорное устройство
- Монтажная площадка ISO 5211
- Фланцевые или сварные встык концы
- Доступно с оператором Vg



## Дизайн

Стальные шаровые краны NU-TECH спроектированы и изготовлены для обеспечения максимального срока службы и надежности. Все шаровые краны имеют полный порт и соответствуют проектным требованиям стандартов Американского института нефти API 608 и API 6D. Британского стандарта BS 5351 и в целом соответствуют стандарту Американского общества инженеров-механиков ASME B16.34. Клапаны доступны в полном ассортименте материалов корпуса/крышки и отделки.

## Ассортимент материалов

Стандартные материалы корпуса/крышки включают девять марок углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. Для специальных применений они могут поставляться из других марок легированной и нержавеющей стали. Существует полный спектр материалов отделки для соответствия любым условиям эксплуатации, доступны дополнительные материалы набивки и прокладки для всего спектра условий эксплуатации.

**Эксплуатация:** Удлиненный рычаг для удобства эксплуатации. Также доступны приводы с редукторным двигателем, пневматические или гидравлические приводы для более сложных условий эксплуатации.

**Корпус и капот:** разъемные или из 3 частей, разъемные корпус и капот для 12-дюймовых и небольших деталей легко разбираются для ремонта.

**Пропускной канал:** полнопроходной или неполнопроходной. Конструкция полнопроходного канала обеспечивает исключительный контроль потока.

**Концевые соединения:** выбор фланцевых, фланцевых RTJ или сварных встык концов для гибкости трубопровода.

**Набивка:** Стандартная набивка из нескольких V-тефлоновых набивок. В сочетании с динамической нагрузкой поддерживает сжатие набивки в условиях высокоцикловой и тяжелой эксплуатации. Графитовая набивка используется для высокотемпературных условий.

**Шток с защитой от выбивания:** шток с защитой от выбивания и устойчивой к давлению конструкцией запяточника штока, которая защищает от поломки под избыточным давлением.

**Пожаробезопасность:** Пожаробезопасность, разработанная в соответствии с API607 или BS 6755, чтобы гарантировать их пригодность к эксплуатации в случае пожара. Вторичное уплотнение металл-металл действует как резервное, если первичное уплотнение разрушено пожаром. Клапаны, заказанные для соответствия API607, будут снабжены графитовой набивкой и прокладками.

#### Доступные модификации для клапанов Nu-tech

- Изменения отделки
- Модификации концевых соединений
- Изменение набивки и прокладки
- Монтаж привода
- Удлинитель маховика
- Выравнивание давления
- Покрытия, указанные заказчиком
- Изменения отверстий сварных концов
- Очистка и упаковка от кислорода и хлора

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 150 LB

|         |      |      |     |     |     |     |       |     |      |      |     |     |     |
|---------|------|------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|------|------|-----|-----|-----|
| NPS     | 1/2  | 3/4  | 1   | 1½  | 2   | 2½  | 3     | 4   | 6    | 8    | 10  | 12  | В   |
| DN      | 15   | 20   | 25  | 40  | 50  | 65  | 80    | 100 | 150  | 200  | 250 | 300 | ММ  |
| L (RF)  | 4.25 | 4.60 | 5   | 6.5 | 7   | 7.5 | 8     | 9   | 15.5 | 18   | 21  | 24  | В   |
|         | 108  | 117  | 127 | 165 | 178 | 191 | 203   | 229 | 394  | 457  | 533 | 610 | ММ  |
| L1 (BW) | 5.5  | 6    | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 9.5 | 11.14 | 12  | 18   | 20.5 | 22  | 25  | В   |
|         | 140  | 152  | 165 | 190 | 216 | 241 | 283   | 305 | 457  | 521  | 559 | 635 | ММ  |
| Wt      | 2.3  | 3    | 4.5 | 7   | 9.5 | 15  | 19    | 33  | 93   | 160  | 200 | 280 | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 300 LB

|         |     |     |     |      |      |      |       |     |       |       |       |     |
|---------|-----|-----|-----|------|------|------|-------|-----|-------|-------|-------|-----|
| NPS     | 1/2 | 3/4 | 1   | 1½   | 2    | 2½   | 3     | 4   | 6     | 8     | 10    | В   |
| DN      | 15  | 20  | 25  | 40   | 50   | 65   | 80    | 100 | 150   | 200   | 250   | ММ  |
| L (RF)  | 5.5 | 6   | 6.5 | 7.5  | 8.5  | 9.5  | 11.14 | 12  | 15.86 | 19.75 | 22.36 | В   |
|         | 140 | 152 | 165 | 190  | 216  | 241  | 283   | 305 | 403   | 502   | 568   | ММ  |
| L1 (BW) | 5.5 | 6   | 6.5 | 7.5  | 8.5  | 9.5  | 11.12 | 12  | 18    | 20.5  | 22    | В   |
|         | 140 | 152 | 165 | 190  | 216  | 241  | 283   | 305 | 457   | 521   | 559   | ММ  |
| Wt      | 2.3 | 3   | 5.5 | 10.5 | 14.5 | 23.5 | 30    | 55  | 118   | 200   | 250   | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 600 LB

|           |     |     |     |      |       |       |       |     |
|-----------|-----|-----|-----|------|-------|-------|-------|-----|
| NPS       | 1/2 | 3/4 | 1   | 1½   | 2     | 2½    | 3     | В   |
| DN        | 15  | 20  | 25  | 40   | 50    | 65    | 80    | ММ  |
| L (RF/BW) | 6.5 | 7.5 | 8.5 | 9.5  | 11.5  | 13    | 14    | В   |
|           | 165 | 190 | 216 | 241  | 292   | 330   | 356   | ММ  |
| L1 (RTJ)  | --  | --  | --  | --   | 11.63 | 13.13 | 14.13 | В   |
|           | --  | --  | --  | --   | 295   | 333   | 359   | ММ  |
| Wt        | 3.3 | 4.5 | 7.2 | 13.5 | 19    | 31    | 39    | Кг. |

# С цапфой **ШАРОВОЙ КРАН**

## Особенности конструкции

- Конструкция с полным портом  
/ Конструкция с уменьшенным портом
- Корпус из трех частей для 12" и выше
- Шаровой тип с цапфой
- Противовыбросовый шток
- Огнестойкая конструкция
- Антистатическое устройство
- Стопорное устройство
- Фланцевые или сварные встык концы
- Металлическое уплотнение / Мягкое уплотнение

## Технические характеристики

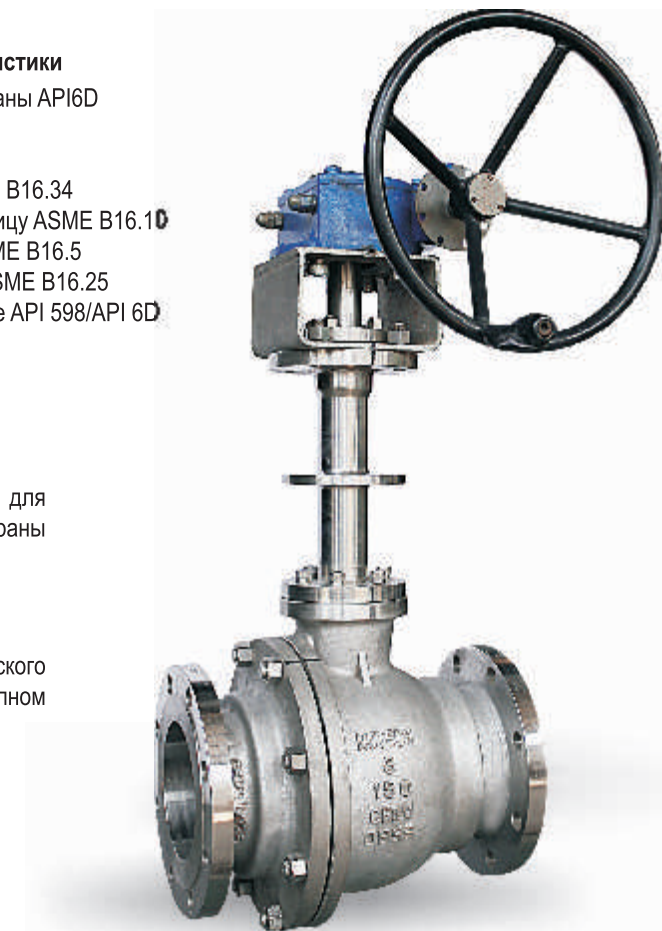
- Стальные шаровые краны API6D
- Пожаробезопасность
- Антистатичность
- Стальные краны ASME B16.34
- Соединение лицом к лицу ASME B16.10
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку ASME B16.25
- Инспекция и испытание API 598/API 6D

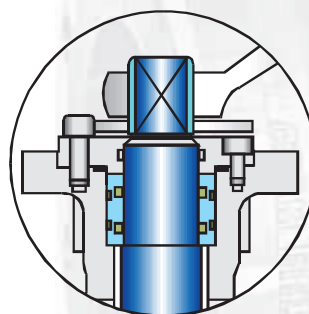
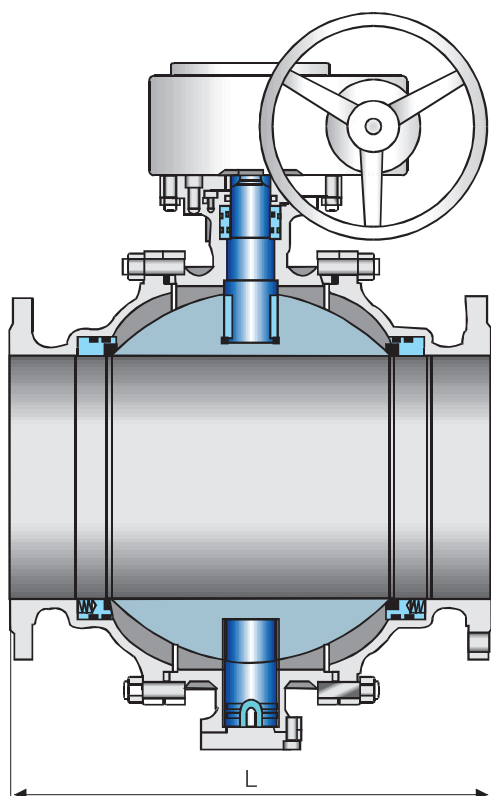
## Дизайн

Стальные шаровые краны NU-TECH спроектированы и изготовлены для обеспечения максимального срока службы и надежности. Все шаровые краны имеют полный порт и соответствуют проектным

требованиям стандартов Американского института нефти API608 и API 6D.

Британский стандарт BS 5351 и, в целом, соответствуют стандарту Американского общества инженеров-механиков ASME B16.34. Клапаны доступны в полном ассортименте материалов корпуса/крышки и отделки.





#### Ассортимент материалов

Стандартные материалы корпуса/крышки включают девять марок углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. Для специальных применений они могут поставляться из других марок легированной и нержавеющей стали. Существует полный спектр материалов отделки для соответствия любым условиям эксплуатации, доступны дополнительные материалы набивки и прокладки для всего спектра условий эксплуатации.

**Эксплуатация:** Удлиненный рычаг для удобства эксплуатации. Также доступны приводы с редукторным двигателем, пневматические или гидравлические приводы для более сложных условий эксплуатации.

**Корпус и капот:** разъемные или из 3 частей, разъемные корпус и капот для 12-дюймовых и небольших деталей легко разбираются для ремонта.

**Проходной канал:** полнопроходной или неполнопроходной. Конструкция полнопроходного канала обеспечивает исключительный контроль потока.

**Концевые соединения:** выбор фланцевых, фланцевых RTJ или сварных встык концов для гибкости трубопровода.

**Набивка:** Стандартная набивка из нескольких V-тефлоновых набивок. В сочетании с динамической нагрузкой поддерживает сжатие набивки в условиях высокочастотной и тяжелой эксплуатации. Графитовая набивка используется для высокотемпературных условий.

**Шток, устойчивый к выбросам:** шток, устойчивый к выбросам. Конструкция заплечика штока, устойчивая к давлению, которая защищает от выхода из строя под избыточным давлением.

**Пожаробезопасность:** Пожаробезопасность, разработанная в соответствии с API607 или BS 6755, гарантирует их пригодность к эксплуатации в случае пожара.

Вторичное уплотнение металл-металл действует как резервное, если первичное уплотнение разрушено пожаром. Клапаны, заказанные для соответствия API607, будут снабжены графитовой набивкой и прокладками.

#### Доступные модификации для клапанов Nu-tech

- Изменения отделки
- Модификации концевых соединений
- Изменение набивки и прокладки
- Монтаж привода
- Удлинитель маховика
- Выравнивание давления
- Покрытия, указанные заказчиком
- Изменения отверстий сварных концов
- Очистка и упаковка от кислорода и хлора

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 150 LB

| NPS     | 2   | 2½  | 3     | 4    | 6    | 8    | 10  | 12  | 14  | 16  | 18  | 20  | 24   | 26   | 28   | В   |
|---------|-----|-----|-------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|
| DN      | 50  | 65  | 80    | 100  | 150  | 200  | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600  | 650  | 700  | ММ  |
| L (RF)  | 7   | 7.5 | 8     | 9.00 | 15.5 | 18   | 21  | 24  | 27  | 30  | 34  | 36  | 42   | 45   | 49   | В   |
|         | 178 | 191 | 203   | 229  | 394  | 457  | 533 | 610 | 686 | 762 | 864 | 914 | 1067 | 1143 | 1245 | ММ  |
| L1 (BW) | 8.5 | 9.5 | 11.12 | 12   | 18   | 20.5 | 22  | 25  | 30  | 33  | 36  | 39  | 45   | 49   | 53   | В   |
|         | 216 | 241 | 283   | 305  | 457  | 521  | 559 | 635 | 762 | 838 | 914 | 991 | 1143 | 1245 | 1346 | ММ  |
| Wt      | 15  | 19  | 27    | 38   | 81   | 140  | 160 | 205 | 260 | 390 | 510 | 750 | 1200 | 1400 | 1860 | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 300 LB

| NPS     | 2   | 2½  | 3     | 4   | 6     | 8     | 10    | 12   | 14  | 16  | 18  | 20  | 24   | 26   | 28   | В   |
|---------|-----|-----|-------|-----|-------|-------|-------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|
| DN      | 50  | 65  | 80    | 100 | 150   | 200   | 250   | 300  | 350 | 400 | 450 | 500 | 600  | 650  | 700  | ММ  |
| L (RF)  | 8.5 | 9.5 | 11.14 | 12  | 15.86 | 19.76 | 22.38 | 25.5 | 30  | 33  | 36  | 39  | 45   | 49   | 53   | В   |
|         | 216 | 241 | 283   | 305 | 403   | 502   | 568   | 648  | 762 | 838 | 914 | 991 | 1143 | 1245 | 1346 | ММ  |
| L1 (BW) | 8.5 | 9.5 | 11.12 | 12  | 18    | 20.5  | 22    | 25   | 30  | 33  | 36  | 39  | 45   | 49   | 53   | В   |
|         | 216 | 241 | 283   | 305 | 457   | 521   | 559   | 635  | 762 | 838 | 914 | 991 | 1143 | 1245 | 1346 | ММ  |
| Wt      | 19  | 24  | 34    | 48  | 101   | 175   | 200   | 225  | 325 | 485 | 635 | 935 | 1500 | 1750 | 2450 | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 600 LB

| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 24   | 26   | 28   | В   |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-----|
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600  | 650  | 700  | ММ  |
| L (RF/BW) | 11.5  | 13    | 14    | 17    | 22    | 26    | 31    | 33    | 35    | 39    | 43    | 47    | 55   | 57   | 61   | В   |
|           | 292   | 330   | 356   | 432   | 559   | 660   | 787   | 838   | 889   | 991   | 1092  | 1194  | 1397 | 1448 | 1549 | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 11.62 | 13.12 | 14.13 | 17.13 | 22.13 | 26.14 | 31.14 | 33.11 | 35.12 | 39.13 | 43.11 | 47.25 | 55.4 | 57.5 | 61.5 | В   |
|           | 295   | 333   | 359   | 435   | 562   | 664   | 791   | 841   | 892   | 994   | 1095  | 1200  | 1407 | 1461 | 1562 | ММ  |
| Wt        | 26    | 35    | 58    | 81    | 142   | 287   | 540   | 780   | 1000  | 1300  | 1700  | 2100  | 3400 | 3800 | 4500 | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 900 LB

| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | В   |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | ММ  |
| L (RF/BW) | 14.50 | 16.50 | 15    | 18    | 24    | 29    | 33    | 38    | 40.50 | 44.45 | 48    | 52    | В   |
|           | 368   | 419   | 381   | 457   | 610   | 737   | 838   | 965   | 1029  | 1130  | 1219  | 1321  | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 14.61 | 16.62 | 15.12 | 18.12 | 24.12 | 29.12 | 33.12 | 38.12 | 40.88 | 44.88 | 48.50 | 52.50 | В   |
|           | 371   | 422   | 384   | 460   | 613   | 740   | 841   | 968   | 1038  | 1140  | 1232  | 1334  | ММ  |
| Wt        | 31    | 43    | 68    | 98    | 171   | 345   | 650   | 940   | 1205  | 1565  | 2050  | 2535  | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 1500 LB

| NPS          | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | В   |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| DN           | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 14.5  | 16.5  | 18.5  | 21.5  | 27.75 | 32.75 | 39    | 44.5  | В   |
|              | 368   | 419   | 470   | 546   | 705   | 832   | 991   | 1130  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 14.63 | 16.63 | 18.63 | 21.63 | 28    | 33.13 | 39.38 | 45.13 | В   |
|              | 371   | 422   | 473   | 549   | 711   | 841   | 1000  | 1146  | ММ  |
| Wt           | 49    | 67    | 106   | 153   | 268   | 540   | 1020  | 1475  | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 2500 LB

| NPS          | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6    | 8     | 10    | 12    | В   |
|--------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-----|
| DN           | 50    | 65    | 80    | 100   | 150  | 200   | 250   | 300   | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 17.75 | 20    | 22.75 | 26.5  | 36   | 40.25 | 50    | 56    | В   |
|              | 451   | 508   | 578   | 673   | 914  | 1022  | 1270  | 1422  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 17.88 | 20.25 | 23    | 26.88 | 36.5 | 40.88 | 50.88 | 56.88 | В   |
|              | 454   | 514   | 584   | 683   | 927  | 1038  | 1292  | 1445  | ММ  |
| Wt           | 55    | 76    | 120   | 173   | 302  | 612   | 1150  | 1665  | Кг. |

# ТРИ ЧАСТИ ШАРОВОЙ КРАН

## СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ В РАМКАХ/РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### Технические характеристики

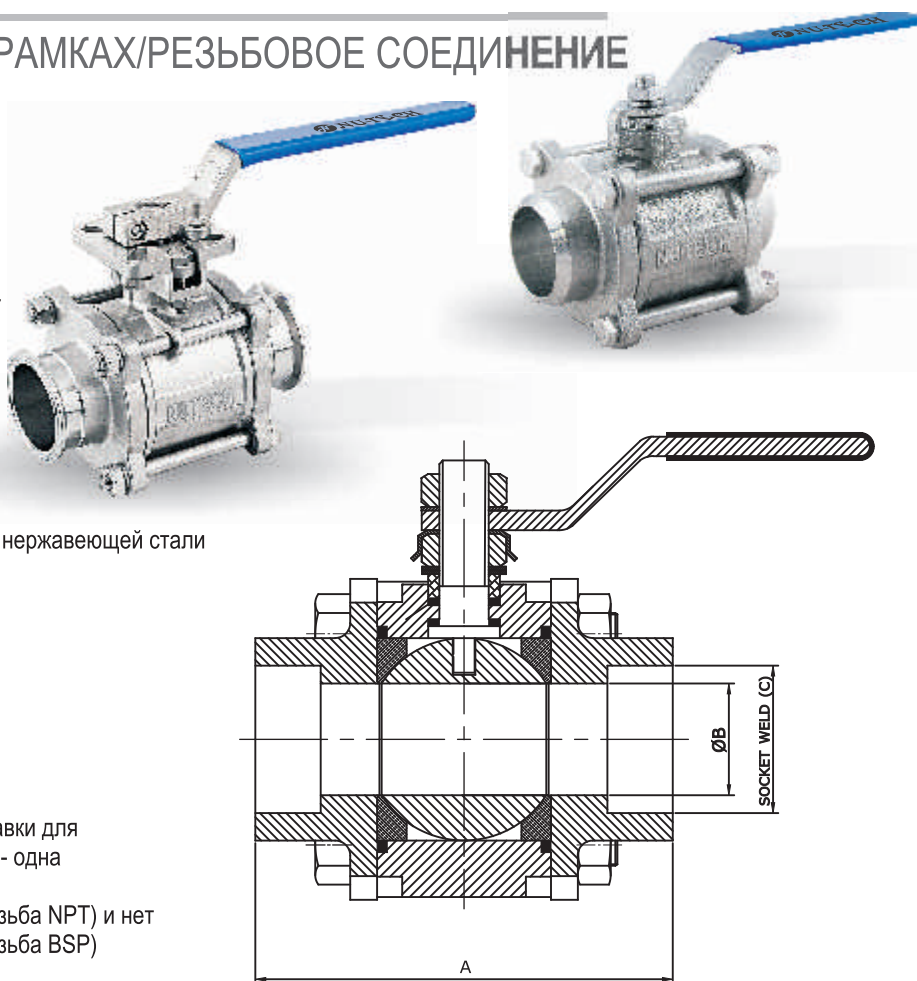
- Шаровый кран API 6D / ISO 17292
- Резьбовое соединение (NPT) ASME B1.20.1
- Резьбовое соединение (BSP) ISO 7-1
- Конец под сварку в раструб ASME B16.11
- Испытание на огнестойкость API 607/ ISO 10497
- Испытание под давлением API 598/ISO 5208

### Особенности конструкции

- Противовыбросовый шток
- Антистатическое устройство
- Зеркально отполированные шарики из цельной нержавеющей стали
- Седла с прорезями для сброса давления
- Пожаробезопасность
- Монтажный фланец привода
- Онлайн-обслуживание
- Уменьшенный проход/Полный проход

### Идентификация конечного соединения

На корпусных соединителях предусмотрены канавки для различения клапанов по конечным соединениям - одна канавка для концов под сварку, две канавки для клапанов с резьбовыми концами (резьба NPT) и нет канавки для клапанов с резьбовыми концами (резьба BSP)



### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ГНЕЗДО/РЕЗЬБОВОЙ КОНЕЦ КЛАСС-800

| NPS    | 1/2       | 3/4       | 1         | 1¼        | 1½        | 2         | B  |
|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|
| DN     | 15        | 20        | 25        | 32        | 40        | 50        | MM |
| A      | 2.68      | 2.87      | 3.78      | 4.05      | 4.57      | 5.04      | B  |
|        | 68        | 73        | 96        | 103       | 116       | 128       | MM |
| ØB     | 0.49      | 0.74      | 0.98      | 1.26      | 1.49      | 1.96      | B  |
|        | 12.5      | 19        | 25        | 32        | 38        | 50        | MM |
| C(SW)  | 0.86-0.87 | 1.07-1.09 | 1.33-1.35 | 1.68-1.7  | 1.92-1.94 | 2.41-2.43 | B  |
|        | 21.8-22.2 | 27.2-27.6 | 33.9-34.3 | 42.7-43.1 | 48.8-49.2 | 61.2-61.7 | MM |
| C(NPT) | 1/2"      | 3/4"      | 1"        | 1¼"       | 1½"       | 2"        | B  |

### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ГНЕЗДО/РЕЗЬБОВОЙ КОНЕЦ КЛАСС-1500

| NPS    | 1/2       | 3/4       | 1         | 1½        | 2         | B  |
|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|
| DN     | 15        | 20        | 25        | 40        | 50        | MM |
| A      | 3.35      | 3.54      | 4.33      | 5.32      | 5.91      | B  |
|        | 85        | 90        | 110       | 135       | 150       | MM |
| ØB     | 0.51      | 0.51      | 0.75      | 0.98      | 1.5       | B  |
|        | 13        | 13        | 19        | 25        | 38        | MM |
| C(SW)  | 0.86-0.87 | 1.07-1.09 | 1.33-1.35 | 1.92-1.94 | 2.41-2.43 | B  |
|        | 21.8-22.2 | 27.2-27.6 | 33.9-34.3 | 48.8-49.2 | 61.2-61.7 | MM |
| C(NPT) | 1/2"      | 3/4"      | 1"        | 1½"       | 2"        | B  |

# КЛАПАН МОМЕНТА И РАЗМЕРЫ МОНТАЖНОГО ФЛАНЦА

| РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ |      |                     |     |     |     |   |    |      |    |                       |                 |      |      |      |      |
|------------------|------|---------------------|-----|-----|-----|---|----|------|----|-----------------------|-----------------|------|------|------|------|
| Размер в дюймах  | Сорт | Крутящий момент Н.м | A   | B   | C   | F | T  | n-d  | P  | ISO 5211 Номер фланца | Размер ключа мм | G мм | D мм | h мм | H мм |
| 6                | 150  | 631                 | 150 | 125 | 85  | 3 | 18 | 4-13 | 10 | F12                   | 10X10           | 41   | 36   | 55   | 188  |
|                  | 300  | 854                 | 150 | 125 | 85  | 3 | 18 | 4-13 | 10 | F12                   | 10X10           | 41   | 36   | 55   | 188  |
|                  | 600  | 1609                | 175 | 140 | 100 | 4 | 20 | 4-18 | 10 | F14                   | 12X12           | 51   | 45   | 65   | 208  |
|                  | 900  | 1927                | 210 | 165 | 130 | 5 | 22 | 4-22 | 12 | F16                   | 14X14           | 62   | 55   | 80   | 215  |
|                  | 1500 | 3512                | 210 | 165 | 200 | 5 | 24 | 4-22 | 14 | F16                   | 16X16           | 68   | 60   | 90   | 235  |
|                  | 2500 | 5454                | 300 | 254 | 130 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 16X16           | 73   | 65   | 95   | 270  |
| 8                | 150  | 987                 | 210 | 165 | 130 | 5 | 20 | 4-22 | 10 | F16                   | 12X12           | 51   | 45   | 60   | 233  |
|                  | 300  | 1562                | 210 | 165 | 130 | 5 | 20 | 4-22 | 10 | F16                   | 12X12           | 51   | 45   | 60   | 233  |
|                  | 600  | 2501                | 210 | 165 | 130 | 5 | 22 | 4-22 | 12 | F16                   | 14X14           | 62   | 55   | 80   | 249  |
|                  | 900  | 4012                | 210 | 165 | 200 | 5 | 22 | 4-22 | 14 | F16                   | 16X16           | 38   | 60   | 90   | 266  |
|                  | 1500 | 6513                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 79   | 70   | 105  | 285  |
|                  | 2500 | 8495                | 300 | 165 | 130 | 5 | 32 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 84   | 75   | 110  | 355  |
| 10               | 150  | 1321                | 210 | 165 | 130 | 5 | 20 | 4-22 | 12 | F16                   | 14X14           | 62   | 55   | 80   | 278  |
|                  | 300  | 2304                | 210 | 165 | 130 | 5 | 20 | 4-22 | 12 | F16                   | 14X14           | 62   | 55   | 80   | 278  |
|                  | 600  | 3450                | 210 | 254 | 200 | 5 | 24 | 4-22 | 14 | F16                   | 16X16           | 68   | 60   | 90   | 300  |
|                  | 900  | 5017                | 300 | 254 | 200 | 5 | 25 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 79   | 70   | 105  | 315  |
|                  | 1500 | 7996                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 84   | 75   | 110  | 345  |
|                  | 2500 | 13148               | 300 | 165 | 130 | 5 | 32 | 8-18 | 16 | F25                   | 20X20           | 95   | 85   | 125  | 412  |
| 12               | 150  | 1650                | 210 | 165 | 130 | 5 | 24 | 4-22 | 14 | F16                   | 16X16           | 68   | 60   | 90   | 318  |
|                  | 300  | 3041                | 210 | 254 | 200 | 5 | 24 | 4-22 | 14 | F16                   | 16X16           | 68   | 60   | 90   | 320  |
|                  | 600  | 4507                | 300 | 254 | 200 | 5 | 25 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 79   | 70   | 105  | 345  |
|                  | 900  | 6512                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 84   | 75   | 110  | 360  |
|                  | 1500 | 10078               | 300 | 298 | 260 | 5 | 30 | 8-18 | 16 | F25                   | 20X20           | 95   | 85   | 125  | 408  |
|                  | 2500 | 18007               | 350 | 254 | 200 | 5 | 38 | 8-22 | 20 | F30                   | 24X24           | 107  | 95   | 140  | 478  |
| 14               | 150  | 2415                | 300 | 254 | 200 | 5 | 26 | 8-18 | 16 | F25                   | 16X16           | 73   | 65   | 95   | 353  |
|                  | 300  | 4019                | 300 | 254 | 200 | 5 | 26 | 8-18 | 16 | F25                   | 16X16           | 73   | 65   | 95   | 360  |
|                  | 600  | 6578                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 84   | 75   | 110  | 376  |
|                  | 900  | 9489                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 20X20           | 95   | 85   | 125  | 388  |
|                  | 1500 | 14860               | 300 | 254 | 200 | 5 | 35 | 8-18 | 16 | F25                   | 24X24           | 107  | 95   | 140  | 448  |
| 16               | 150  | 3314                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 84   | 75   | 110  | 393  |
|                  | 300  | 3550                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 84   | 75   | 110  | 406  |
|                  | 600  | 9025                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 20X20           | 95   | 85   | 125  | 414  |
|                  | 900  | 12877               | 300 | 254 | 200 | 5 | 30 | 8-18 | 16 | F25                   | 24X24           | 107  | 95   | 140  | 442  |
|                  | 1500 | 21857               | 350 | 298 | 230 | 5 | 35 | 8-22 | 20 | F30                   | 28X28           | 119  | 105  | 155  | 490  |
| 18               | 150  | 5148                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 18X18           | 84   | 75   | 110  | 435  |
|                  | 300  | 8375                | 300 | 254 | 200 | 5 | 28 | 8-18 | 16 | F25                   | 20X20           | 95   | 85   | 125  | 448  |
|                  | 600  | 13493               | 300 | 254 | 200 | 5 | 30 | 8-18 | 16 | F25                   | 24X24           | 107  | 95   | 140  | 458  |
|                  | 900  | 18975               | 350 | 298 | 230 | 5 | 32 | 8-22 | 20 | F30                   | 28X28           | 119  | 105  | 165  | 487  |
|                  | 1500 | 29032               | 350 | 298 | 230 | 5 | 38 | 8-22 | 20 | F30                   | 32X32           | 136  | 120  | 180  | 545  |
| 20               | 150  | 6425                | 300 | 254 | 200 | 5 | 30 | 8-18 | 16 | F25                   | 20X20           | 90   | 80   | 120  | 477  |
|                  | 300  | 10987               | 300 | 254 | 200 | 5 | 30 | 8-18 | 16 | F25                   | 24X24           | 107  | 95   | 140  | 485  |
|                  | 600  | 18502               | 350 | 298 | 230 | 5 | 32 | 8-22 | 20 | F30                   | 28X28           | 119  | 105  | 165  | 510  |
|                  | 900  | 26048               | 350 | 298 | 230 | 5 | 38 | 8-22 | 20 | F30                   | 32X32           | 136  | 120  | 180  | 530  |
|                  | 1500 | 40907               | 415 | 356 | 260 | 5 | 42 | 8-33 | 28 | F35                   | 36X36           | 158  | 140  | 210  | 580  |
| 24               | 150  | 12379               | 300 | 254 | 200 | 5 | 32 | 8-18 | 16 | F25                   | 24X24           | 102  | 90   | 135  | 562  |
|                  | 300  | 19384               | 350 | 298 | 230 | 5 | 32 | 8-22 | 20 | F30                   | 28X28           | 124  | 110  | 165  | 565  |
|                  | 600  | 29546               | 350 | 298 | 230 | 5 | 38 | 8-22 | 20 | F30                   | 32X32           | 136  | 120  | 180  | 602  |
|                  | 900  | 42379               | 415 | 356 | 260 | 5 | 42 | 8-33 | 28 | F35                   | 36X36           | 158  | 140  | 210  | 630  |
|                  | 1500 | 65223               | 475 | 406 | 300 | 8 | 48 | 8-39 | 28 | F40                   | 40X40           | 180  | 160  | 240  | 730  |

## Примечание:

- Крутящий момент указан для клапанов с седлом из ПТФЭ или нейлона в соответствии с выбором другого размера/класса
- Значения крутящего момента, указанные в таблице выше, представляют собой крутящий момент клапана при нормальной температуре.  
Для привода, размер которого определяется заказчиком: (а) Если температура среды составляет от -10 °C до 400 °C, выходной крутящий момент привода должен быть в 1,5 раза больше крутящего момента клапана.  
(б) Если температура среды составляет -10 °C, выходной крутящий момент привода должен быть в 2 или 2,5 раза больше крутящего момента клапана.

# ДАННЫЕ О МЯГКИХ МАТЕРИАЛАХ

| СПЕЦИФИКАЦИИ МАТЕРИАЛОВ СИДЕНИЙ   |                                       |                         |                                       |                                       |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
|                                   | ПТФЭ                                  | РПТФЭ                   | (Нейлон + MoS <sub>2</sub> )          | РЕЕК                                  |
| Прочность на растяжение (МПа)     | 24.8                                  | 25.4                    | 75-100                                | 91                                    |
| Прочность на сжатие (МПа)         | 35                                    | 52                      | 100-140                               | 137                                   |
| Удлинение (%)                     | 250                                   | 120                     | 10-30                                 | 50                                    |
| Твердость (SH.A)                  | 56                                    | 60                      | 78                                    | 82                                    |
| Водопоглощение (%)                | <0.01                                 | <0.01                   | 0.7                                   | 0.12                                  |
| Удельный вес (Г/см <sup>3</sup> ) | 2.2                                   | 2.2                     | 1.2                                   | 1.35                                  |
| Диапазон температур (класс)       | -300-400                              | -150-425                | -40-300                               | -150-500                              |
| Номинальное давление (класс)      | 150-600                               | 150-600                 | 150-1500                              | 150-1500                              |
| Сервис                            | Химическая и криогенная               | Химическая и криогенная | Высокое давление и низкая температура | Высокое давление и низкая температура |
| НЕЙЛОН 12                         |                                       |                         | ДЕЛЬРИН                               |                                       |
| Прочность на растяжение (МПа)     | 60                                    |                         | 68                                    |                                       |
| Прочность на сжатие (МПа)         | 79                                    |                         | 110                                   |                                       |
| Удлинение (%)                     | 200                                   |                         | 220                                   |                                       |
| Твердость (SH.A)                  | 75                                    |                         | 78                                    |                                       |
| Водопоглощение (%)                | 0.2                                   |                         | 0.2                                   |                                       |
| Удельный вес (Г/см <sup>3</sup> ) | 1.01                                  |                         | 1.41                                  |                                       |
| Диапазон температур (класс)       | -58-250                               |                         | -58-230                               |                                       |
| Номинальное давление (класс)      | 600-1500                              |                         | 150-1500                              |                                       |
| Сервис                            | Высокое давление и низкая температура |                         | Высокое давление и низкая температура |                                       |

| СПЕЦИФИКАЦИИ МАТЕРИАЛОВ СИДЕНИЙ |                  |                              |                                  |                                  |
|---------------------------------|------------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
|                                 | ГИБКИЙ ГРАФИТ    | СПИРАЛЬНО-НАВИТАЯ 316+ГРАФИТ | ПТФЭ                             | СПИРАЛЬНО-НАВИТАЯ МОНЕЛЬ+ПТФЭ    |
| Диапазон температур (°F)        | -300-900         | -300-900                     | -300-400                         | -300-400                         |
| РН                              | 0-14             | 0-14                         | 0-14                             | 0-14                             |
| Применение сервиса              | Пожаробезопасный | Пожаробезопасный             | Криогенный, Высокая коррозионная | Криогенный, Высокая коррозионная |

\* В связи с быстрым развитием мы оставляем за собой право вносить изменения в материалы, конструкцию и технические характеристики всех клапанов, разработанных NU-TECH, без предварительного уведомления.

# ЗАДВИЖНОЙ КЛАПАН

## Особенности конструкции

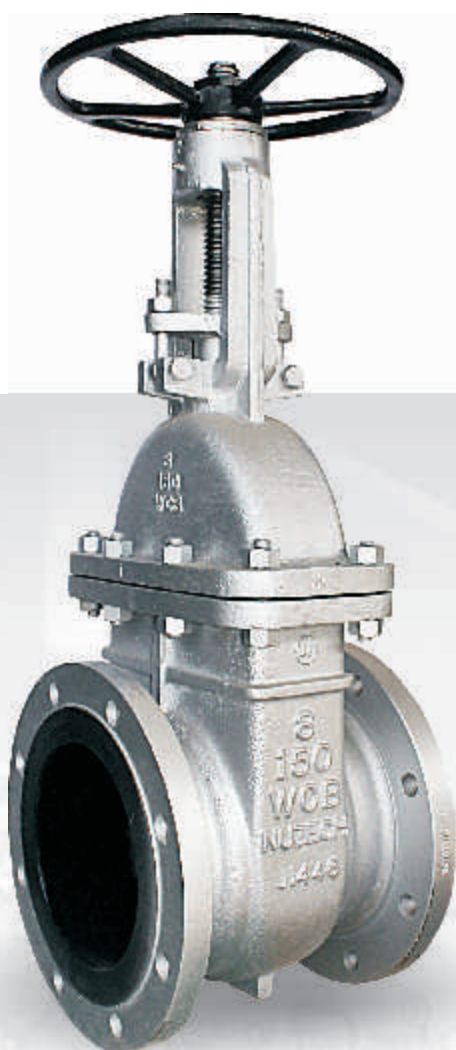
- Конструкция с полным портом
- Винт и хомут с внешней стороны Os и y
- Крышка с болтами Bb
- Гибкий клин, полностью направляемый
- Выбор цельного или разрезного клина
- Сменные кольца седла
- Шток с Т-образной головкой
- Подъемный шток и неподъемный маховик
- Фланцевые или сварные встык концы
- Доступно с оператором Bg

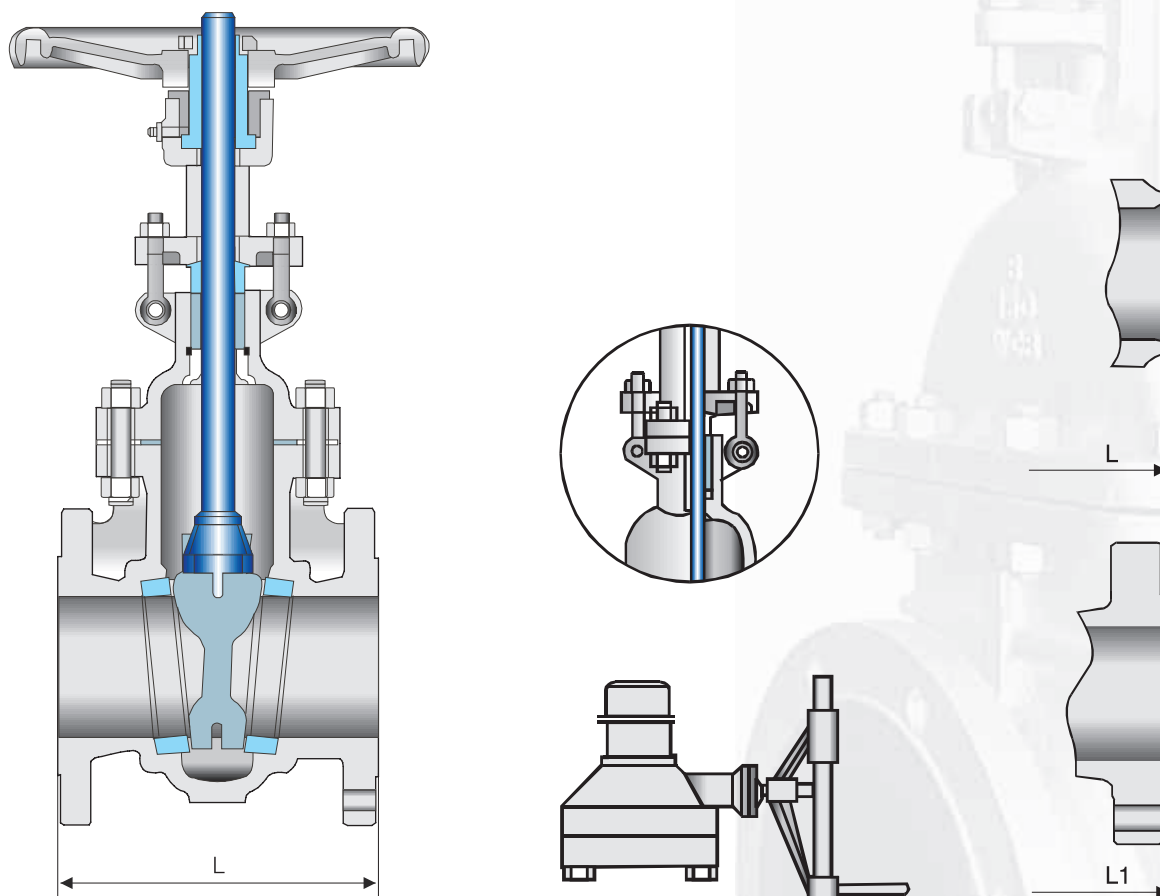
## Технические характеристики

- Стальные задвижки API 600/API 6D
- Стальные задвижки ISO 10434/ISO 14313
- Стальные клапаны ASME B16.34
- Соединение лицом к лицу ASME B16.10/API 6D
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку ASME B16.25
- Инспекция и испытание API 598/API 6D

## Дизайн

Задвижки из литой стали NU-TECH спроектированы и изготовлены для обеспечения максимального срока службы и надежности. Все задвижки имеют полнопроходные отверстия и соответствуют проектным требованиям стандартов Американского института нефти API 600 и API 6D. Британский стандарт BS1414 BS EN 1984 и, в целом, стандарту Американского общества инженеров-механиков ASME B16.34. Клапаны доступны в полном диапазоне материалов корпуса/крышки и отделки.





#### Ассортимент материалов

Стандартные материалы корпуса/крышки включают девять марок углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. Для специальных применений они могут поставляться из других марок легированной и нержавеющей стали. Существует полный спектр материалов отделки для соответствия любым условиям эксплуатации, доступны дополнительные материалы набивки и прокладки для всего спектра условий эксплуатации.

**Эксплуатация:** Большие маховики для удобства эксплуатации. Также доступны с приводами с редукторным двигателем, пневматическими или гидравлическими приводами для более сложных условий эксплуатации.

**Уплотнение динамической нагрузки:** в условиях, требующих частой цикличности или высоких перепадов давления/температуры, динамическая нагрузка продлевает срок службы между периодами технического обслуживания, требуя меньше инструментов. Пружины Беливилля используются для обеспечения постоянного напряжения сальника

**Клин:** Встроенные направляющие ребра обеспечивают самоцентрирование клина. Гибкая клиновидная задвижка имеет цельный двухдисковый клин, который сконструирован таким образом, что каждая половина изгибается независимо. Доступен в цельном гибком разъемном и его конструкциях.

**OS & Y:** Внешний винт и хомут. Литой стальной хомут задвижки, встроенный в крышку для 150 фунтов-8" 600 фунтов-6" 900 фунтов-4" и малого размера.

**ВВ:** Крышка с болтовым креплением, сварная крышка и крышка с герметичным уплотнением для условий эксплуатации, требующих частой цикличности или высоких колебаний давления/температуры.

**Концевые соединения:** выбор фланцевых, фланцевых RTJ или сварных встык концов для гибкости трубопровода.

**Фонарное кольцо и комплект двойной регулировочной набивки:** для критически важных задач опционально доступны фитинг-соединение фонарного кольца и двойной комплект набивки.

**Втулка хомута:** Сверхдлинное резьбовое зацепление между втулкой хомута и штоком обеспечивает длительный срок службы резьбы. Клапаны размером более 150 фунтов-12", 300 фунтов-10", 600 фунтов-6", 900 фунтов / 1500 фунтов / 4" обычно оснащаются хомутами с роликовыми подшипниками.

**Шток:** Все клиновые задвижки снабжены высаженными коваными штоками Т-образной головки путемковки Т-образной головки. Шток в соединении шток-клин усиливается. Такая конструкция также допускает клиновую возможность заклинивания клина изогнутым штоком.

**Соединение корпуса с крышкой:** в клапанах 150 фунтов используется соединение с плоской прокладкой. В клапанах 300–600 фунтов используется соединение «папа-мама». Кольцевое соединение — для клапанов с номиналом 900 фунтов и выше.

#### Доступные модификации для стальных клапанов Nu-tech Cast Steel

- |                                   |                                           |
|-----------------------------------|-------------------------------------------|
| • Изменения отделки               | • Байпас                                  |
| • Модификации концевых соединений | • Покртия, указанные заказчиком           |
| • Изменение набивки и прокладки   | • Изменения отверстий под сварку          |
| • Монтаж оператора                | • Очистка и упаковка от кислорода и хлора |
| • Удлинитель маховика             | • Упаковка                                |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 150 LB

|         |      |      |       |     |       |      |     |       |      |     |     |     |      |      |      |     |
|---------|------|------|-------|-----|-------|------|-----|-------|------|-----|-----|-----|------|------|------|-----|
| NPS     | 2    | 2½   | 3     | 4   | 6     | 8    | 10  | 12    | 14   | 16  | 18  | 20  | 24   | 26   | 28   | В   |
| DN      | 50   | 65   | 80    | 100 | 150   | 200  | 250 | 300   | 350  | 400 | 450 | 500 | 600  | 650  | 700  | ММ  |
| L (RF)  | 7    | 7.5  | 8     | 9   | 10.5  | 11.5 | 13  | 14    | 15   | 16  | 17  | 18  | 20   | 22   | 24   | В   |
|         | 178  | 191  | 203   | 229 | 267   | 292  | 330 | 356   | 381  | 406 | 432 | 457 | 508  | 559  | 610  | ММ  |
| L1 (BW) | 8.5  | 9.5  | 11.13 | 12  | 15.88 | 16.5 | 18  | 19.75 | 22.5 | 24  | 26  | 28  | 32   | 34   | 36   | В   |
|         | 216  | 241  | 283   | 305 | 403   | 419  | 457 | 502   | 572  | 610 | 660 | 711 | 813  | 864  | 914  | ММ  |
| Wt      | 15.4 | 15.4 | 35    | 50  | 80    | 135  | 185 | 280   | 395  | 530 | 670 | 775 | 1150 | 1521 | 1838 | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 300 LB

|           |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |     |
|-----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-----|
| NPS       | 2    | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 24    | 26   | 28   | В   |
| DN        | 50   | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | 650  | 700  | ММ  |
| L (RF/BW) | 8.5  | 9.5   | 11.13 | 12    | 15.88 | 16.5  | 18    | 19.75 | 30    | 33    | 36    | 39    | 45    | 49   | 53   | В   |
|           | 216  | 241   | 283   | 305   | 403   | 419   | 457   | 502   | 762   | 838   | 914   | 991   | 1143  | 1245 | 1346 | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 9.13 | 10.13 | 11.75 | 12.63 | 16.5  | 17.13 | 18.63 | 20.38 | 30.62 | 33.62 | 36.63 | 39.75 | 45.88 | 50   | 54   | В   |
|           | 232  | 257   | 298   | 321   | 419   | 435   | 473   | 518   | 778   | 854   | 930   | 1010  | 1165  | 1270 | 1372 | ММ  |
| Wt        | 17.5 | 35    | 50    | 78    | 140   | 212   | 305   | 505   | 765   | 1005  | 1205  | 1685  | 2400  | 3090 | 3310 | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 600 LB

|           |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 24    | В   |
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | ММ  |
| L (RF/BW) | 11.5  | 13    | 14    | 17    | 22    | 26    | 31    | 33    | 35    | 39    | 43    | 47    | 55    | В   |
|           | 292   | 330   | 356   | 432   | 559   | 660   | 787   | 838   | 889   | 991   | 1092  | 1194  | 1397  | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 11.63 | 13.13 | 14.13 | 17.13 | 22.13 | 26.13 | 31.13 | 33.13 | 35.13 | 39.13 | 43.13 | 47.25 | 55.38 | В   |
|           | 295   | 333   | 359   | 435   | 562   | 664   | 791   | 841   | 892   | 994   | 1095  | 1200  | 1407  | ММ  |
| Wt        | 18    | 52    | 69    | 123   | 264   | 464   | 725   | 945   | 1210  | 1765  | 1970  | 2420  | 3720  | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 900 LB

|           |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-----|
| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18   | 20   | 24    | В   |
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450  | 500  | 600   | ММ  |
| L (RF/BW) | 14.5  | 16.5  | 15    | 18    | 24    | 29    | 33    | 38    | 40.5  | 44.5  | 48   | 52   | 61    | В   |
|           | 368   | 419   | 381   | 457   | 610   | 737   | 838   | 965   | 1029  | 1130  | 1219 | 1321 | 1549  | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 14.63 | 16.63 | 15.13 | 18.13 | 24.13 | 29.13 | 33.13 | 38.13 | 40.88 | 44.88 | 48.5 | 52.5 | 61.75 | В   |
|           | 371   | 422   | 384   | 460   | 613   | 740   | 841   | 968   | 1038  | 1140  | 1232 | 1334 | 1568  | ММ  |
| Wt        | 74    | 109   | 130   | 195   | 367   | 380   | 1035  | 1395  | 1780  | 2165  | 3250 | 3530 | 5760  | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 1500 LB

|              |       |       |       |       |       |       |       |       |     |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| NPS          | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | В   |
| DN           | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 14.5  | 16.5  | 18.5  | 21.5  | 27.75 | 32.75 | 39    | 44.50 | В   |
|              | 368   | 419   | 470   | 546   | 705   | 832   | 991   | 1130  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 14.63 | 16.63 | 18.63 | 21.63 | 28    | 33.13 | 39.38 | 45.13 | В   |
|              | 371   | 422   | 473   | 549   | 711   | 841   | 1000  | 1146  | ММ  |
| Wt           | 55    | 135   | 170   | 275   | 590   | 1100  | 1750  | 2500  | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 2500 LB

|              |       |       |       |       |      |       |       |       |     |
|--------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-----|
| NPS          | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6    | 8     | 10    | 12    | В   |
| DN           | 50    | 65    | 80    | 100   | 150  | 200   | 250   | 300   | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 17.75 | 20    | 22.75 | 26.5  | 36   | 40.25 | 50    | 56    | В   |
|              | 451   | 508   | 578   | 673   | 914  | 1022  | 1270  | 1422  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 17.88 | 20.25 | 23    | 26.88 | 36.5 | 40.88 | 50.88 | 56.88 | В   |
|              | 454   | 514   | 584   | 683   | 927  | 1038  | 1292  | 1445  | ММ  |
| Wt           | 75    | 210   | 260   | 410   | 980  | 1650  | 2850  | 3480  | КГ. |

# КАЧАТЬ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

## Особенности конструкции

- Крышка с болтовым креплением
- Диск поворотного типа, антиротационный
- Сменные кольца седла
- Вал диска без прокола
- Горизонтальное или вертикальное исполнение
- Фланцевые или сварные встык концы

## Технические характеристики

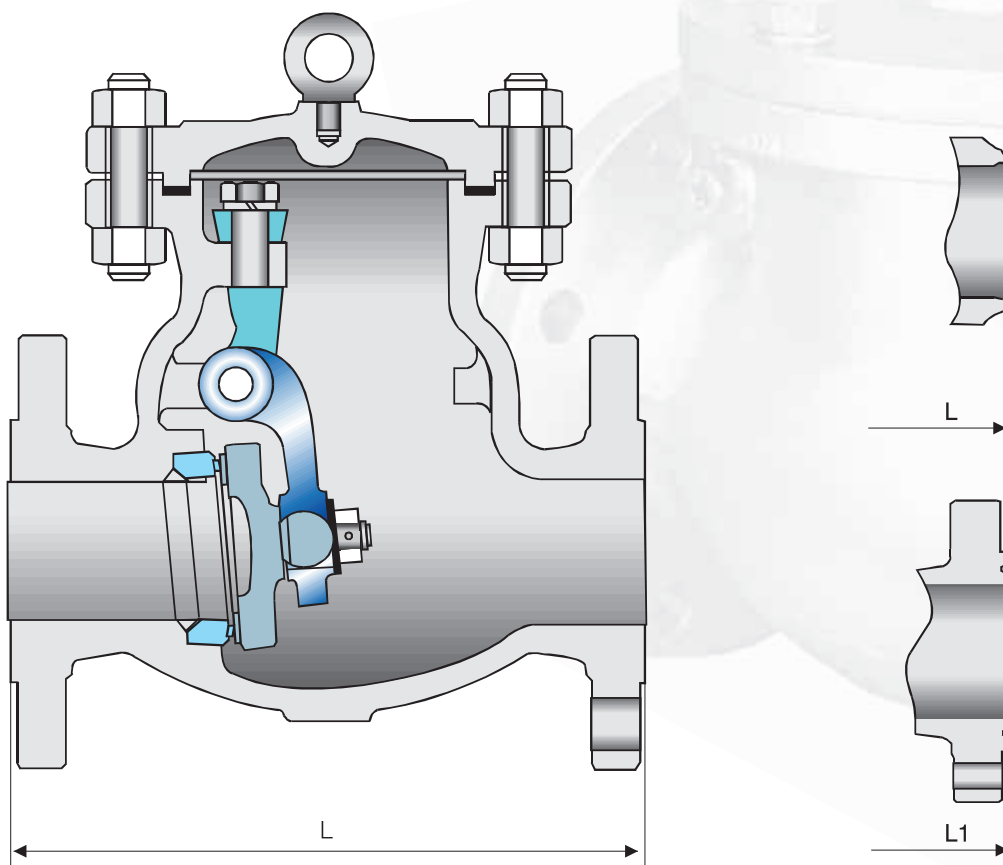
- Стальные обратные клапаны API 6D /BS 1868
- Стальные обратные клапаны ISO 14313
- Стальные клапаны ASME B16.34
- Соединение лицом к лицу ASME B16.10
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку ASME B16.25
- Инспекция и испытание API 598/API 6D

## Дизайн

Обратные клапаны NU-TECH из литой стали спроектированы и изготовлены для обеспечения максимального срока службы и надежности.

Все обратные клапаны соответствуют проектным требованиям Американского стандарта нефтяного института API 6D и BS 1868 в целом, Соответствуют стандарту Американского общества инженеров-механиков ASME B16.34. Клапаны доступны в полном ассортименте материалов корпуса/крышки и отделки.





### Ассортимент материалов

Стандартные материалы корпуса/крышки включают девять марок углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. Для специальных применений они могут поставляться из других марок легированной и нержавеющей стали. Существует полный спектр материалов отделки для соответствия любым условиям эксплуатации, доступны дополнительные материалы набивки и прокладки для всего спектра условий эксплуатации.

**Концевые соединения:** выбор фланцевых, фланцевых RTJ или сварных встык концов для гибкости трубопровода.

**Соединение корпуса с крышкой:** соединение наружной и внутренней резьбы или соединение язычком и пазом используется в клапанах с номиналом от 150 до 600 фунтов. Кольцевое соединение используется в корпусе для соединения крышки в клапанах с номиналом 900 фунтов и выше.

**Внешний рычаг и груз:** все поворотные обратные клапаны с внешним шарнирным штифтом размером 12 дюймов и меньше доступны с

**Кольцо седла:** отдельные прочные кольца с отверстиями для удобства обслуживания, резьбовое или сварное соединение с корпусом.

**Утяжеленный механический аккумулятор HCU:** эта конструкция может использоваться для демпфирования или содействия закрытию диска обратного клапана в зависимости от ориентации с помощью гидравлического блока управления для амортизации действия диска; клапан открывается при более низких скоростях потока.

### Доступные модификации для стальных клапанов Nu-tech Cast Steel

- Изменения отделки
- Изменения концевых соединений
- Изменение набивки и прокладок
- Покрyтия, указанные заказчиком
- Изменения отверстий сварных концов
- Очистка и упаковка от кислорода и хлора

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 150 LB

|           |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|-----------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| NPS       | 2   | 2½  | 3   | 4    | 6    | 8    | 10   | 12   | 14   | 16   | 18   | 20   | 24   | 26   | 28   | В   |
| DN        | 50  | 65  | 80  | 100  | 150  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  | 650  | 700  | ММ  |
| L (RF/BW) | 8   | 8.5 | 9.5 | 11.5 | 14   | 19.5 | 24.5 | 27.5 | 31   | 34   | 38.5 | 38.5 | 51   | 51   | 57   | В   |
|           | 203 | 216 | 241 | 292  | 356  | 495  | 622  | 699  | 787  | 864  | 978  | 978  | 1295 | 1295 | 1448 | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 8.5 | 9   | 10  | 12   | 14.5 | 20   | 25   | 28   | 31.5 | 34.5 | 39   | 39   | 51.5 | --   | --   | В   |
|           | 216 | 229 | 254 | 305  | 368  | 508  | 635  | 711  | 800  | 876  | 991  | 991  | 1308 | --   | --   | ММ  |
| Wt        | 14  | 20  | 25  | 40   | 71   | 118  | 177  | 263  | 353  | 542  | 632  | 855  | 970  | 1600 | 1600 | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 300 LB

|           |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-----|
| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 24    | 26   | 28   | В   |
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | 650  | 700  | ММ  |
| L (RF/BW) | 10.5  | 11.5  | 12.5  | 14    | 17.5  | 21    | 24.5  | 28    | 33    | 34    | 38.5  | 40    | 53    | 53   | 59   | В   |
|           | 267   | 292   | 318   | 356   | 445   | 533   | 622   | 711   | 838   | 864   | 978   | 1016  | 1346  | 1346 | 1499 | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 11.13 | 12.13 | 13.13 | 14.63 | 18.13 | 21.63 | 25.13 | 28.63 | 33.63 | 34.63 | 39.13 | 40.75 | 53.88 | 54   | 60   | В   |
|           | 283   | 308   | 333   | 371   | 460   | 549   | 638   | 727   | 854   | 879   | 994   | 1035  | 1368  | 1372 | 1524 | ММ  |
| Wt        | 16    | 23    | 29    | 46    | 82    | 136   | 204   | 302   | 405   | 625   | 730   | 985   | 1115  | 1465 | 1840 | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 600 LB

|           |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 24    | В   |
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | ММ  |
| L (RF/BW) | 11.5  | 13    | 14    | 17    | 22    | 26    | 31    | 33    | 35    | 39    | 43    | 47    | 55    | В   |
|           | 292   | 330   | 356   | 432   | 559   | 660   | 787   | 838   | 889   | 991   | 1092  | 1194  | 1397  | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 11.63 | 13.13 | 14.13 | 17.13 | 22.13 | 26.13 | 31.13 | 33.13 | 35.13 | 39.13 | 43.13 | 47.25 | 55.38 | В   |
|           | 295   | 333   | 359   | 435   | 562   | 664   | 791   | 841   | 892   | 994   | 1095  | 1200  | 1407  | ММ  |
| Wt        | 24    | 35    | 44    | 70    | 125   | 207   | 310   | 460   | 615   | 945   | 1105  | 1495  | 1695  | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 900 LB

|           |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-----|
| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18   | 20   | В   |
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450  | 500  | ММ  |
| L (RF/BW) | 14.5  | 16.5  | 15    | 18    | 24    | 29    | 33    | 38    | 40.5  | 44.5  | 48   | 52   | В   |
|           | 368   | 419   | 381   | 457   | 610   | 737   | 838   | 965   | 1029  | 1130  | 1219 | 1321 | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 14.63 | 16.63 | 15.13 | 18.13 | 24.13 | 29.13 | 33.13 | 38.13 | 40.88 | 44.88 | 48.5 | 52.5 | В   |
|           | 371   | 422   | 384   | 460   | 613   | 740   | 841   | 968   | 1038  | 1140  | 1232 | 1334 | ММ  |
| Wt        | 37    | 54    | 68    | 109   | 195   | 321   | 481   | 711   | 956   | 1468  | 1870 | 2316 | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 1500 LB

|           |       |       |       |       |       |       |       |       |     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | В   |
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | ММ  |
| L (RF/BW) | 14.5  | 16.5  | 18.5  | 21.5  | 27.75 | 32.75 | 39    | 44.5  | В   |
|           | 368   | 419   | 470   | 546   | 705   | 832   | 991   | 1130  | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 14.63 | 16.63 | 18.63 | 21.63 | 28    | 33.13 | 39.38 | 45.13 | В   |
|           | 371   | 422   | 473   | 549   | 711   | 841   | 1000  | 1146  | ММ  |
| Wt        | 40    | 63    | 70    | 115   | 250   | 470   | 740   | 1100  | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 2500 LB

|           |       |       |       |       |      |       |       |       |     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-----|
| NPS       | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6    | 8     | 10    | 12    | В   |
| DN        | 50    | 65    | 80    | 100   | 150  | 200   | 250   | 300   | ММ  |
| L (RF/BW) | 17.75 | 20    | 22.75 | 26.5  | 36   | 40.25 | 50    | 56    | В   |
|           | 451   | 508   | 578   | 673   | 914  | 1022  | 1270  | 1422  | ММ  |
| L1 (RTJ)  | 17.88 | 20.25 | 23    | 26.88 | 36.5 | 40.88 | 50.88 | 56.88 | В   |
|           | 454   | 514   | 584   | 683   | 927  | 1038  | 1292  | 1445  | ММ  |
| Wt        | 50    | 76    | 85    | 165   | 460  | 900   | 1300  | 1800  | КГ. |

# ПЛАСТИНЧАТАЯ ЛИТАЯ СТАЛЬ

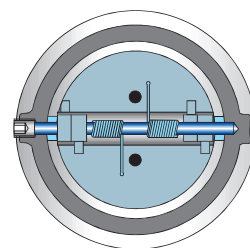
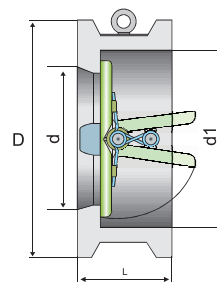
## ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

### Технические характеристики

- Стальные обратные клапаны API 594/API 6D
- Стальные обратные клапаны ISO 14313
- Стальные клапаны ASME B16.34
- Соединение лицом к лицу ASME B16.10
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку ASME B16.25
- Инспекция и испытание API 598/API 6D

### Особенности конструкции

- Цельный корпус
- Сменный разъемный диск
- Горизонтальное или Вертикальное обслуживание
- Межфланцевые концы
- Доступны с Фланцевыми концами



РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 150 LB

| NPS       | 2    | 2 1/2 | 3    | 4    | 6    | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 24    | В   |
|-----------|------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| DN        | 50   | 65    | 80   | 100  | 150  | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | мм  |
| L (RF/BW) | 2.38 | 2.62  | 2.88 | 2.88 | 3.88 | 5.00  | 5.75  | 7.12  | 7.25  | 7.50  | 8.00  | 8.62  | 8.75  | В   |
|           | 60   | 67    | 73   | 73   | 98   | 127   | 146   | 181   | 184   | 191   | 203   | 219   | 222   | мм  |
| D         | 4.00 | 4.88  | 5.38 | 6.75 | 8.62 | 10.88 | 13.25 | 16.00 | 17.62 | 20.12 | 21.50 | 23.75 | 28.12 | В   |
|           | 103  | 122   | 135  | 173  | 220  | 277   | 337   | 407   | 488   | 512   | 547   | 604   | 715   | мм  |
| d         | 2.00 | 2.50  | 3.25 | 4.00 | 6.00 | 8.00  | 10.00 | 12.00 | 13.75 | 15.75 | 17.75 | 19.75 | 23.62 | В   |
|           | 51   | 65    | 80   | 102  | 152  | 203   | 254   | 305   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | мм  |
| D1        | 2.25 | 2.88  | 3.50 | 4.25 | 6.25 | 8.25  | 10.50 | 12.12 | 14.00 | 16.00 | 18.00 | 19.88 | 23.75 | В   |
|           | 56   | 73    | 88   | 108  | 160  | 210   | 266   | 310   | 355   | 405   | 455   | 505   | 605   | мм  |
| Wt        | 2    | 3     | 4    | 6    | 13   | 25    | 39    | 54    | 80    | 117   | 138   | 163   | 331   | кг. |

РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 300 LB

| NPS       | 2    | 2 1/2 | 3    | 4    | 6    | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 24    | В   |
|-----------|------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| DN        | 50   | 65    | 80   | 100  | 150  | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | мм  |
| L (RF/BW) | 2.38 | 2.62  | 2.88 | 2.88 | 3.88 | 5.00  | 5.75  | 7.12  | 8.75  | 9.12  | 10.38 | 11.50 | 12.50 | В   |
|           | 60   | 67    | 73   | 73   | 98   | 127   | 146   | 181   | 222   | 232   | 264   | 292   | 318   | мм  |
| D         | 4.25 | 5.00  | 5.75 | 7.00 | 9.88 | 12.00 | 14.12 | 16.50 | 19.00 | 21.12 | 30.38 | 25.62 | 30.38 | В   |
|           | 110  | 128   | 147  | 179  | 249  | 305   | 359   | 420   | 483   | 537   | 594   | 652   | 772   | мм  |
| d         | 2.00 | 2.50  | 3.00 | 4.00 | 6.00 | 8.00  | 10.00 | 12.00 | 14.00 | 16.00 | 18.00 | 20.00 | 24.00 | В   |
|           | 51   | 65    | 80   | 102  | 152  | 8.25  | 254   | 305   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | мм  |
| D1        | 2.25 | 2.88  | 3.50 | 4.25 | 6.38 | 203   | 10.50 | 12.25 | 14.00 | 16.00 | 18.00 | 20.00 | 24.00 | В   |
|           | 58   | 73    | 88   | 108  | 160  | 210   | 266   | 310   | 355   | 405   | 455   | 505   | 608   | мм  |
| Wt        | 3    | 4     | 6    | 8    | 18   | 31    | 51    | 77    | 117   | 190   | 200   | 265   | 410   | кг. |

РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 600 LB

| NPS       | 2    | 2 1/2 | 3    | 4    | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16     | В   |
|-----------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-----|
| DN        | 50   | 65    | 80   | 100  | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400    | мм  |
| L (RF/BW) | 2.38 | 2.62  | 2.88 | 3.12 | 5.38  | 6.50  | 8.38  | 9.00  | 10.75 | 12.00  | В   |
|           | 60   | 67    | 73   | 79   | 137   | 165   | 213   | 229   | 273   | 305    | мм  |
| D         | 4.38 | 5.00  | 5.75 | 7.50 | 10.38 | 12.50 | 15.62 | 17.88 | 19.25 | 22.12  | В   |
|           | 110  | 128   | 147  | 191  | 264   | 318   | 398   | 455   | 490   | 562    | мм  |
| d         | 2.00 | 2.50  | 3.00 | 4.00 | 6.00  | 7.88  | 9.88  | 12.00 | 13.25 | 15.25  | В   |
|           | 51   | 65    | 80   | 102  | 152   | 200   | 250   | 305   | 337   | 387    | мм  |
| D1        | 2.25 | 2.88  | 3.50 | 4.25 | 6.38  | 8.38  | 10.50 | 12.25 | 14.00 | 157.75 | В   |
|           | 58   | 73    | 88   | 108  | 162   | 212   | 266   | 312   | 355   | 405    | мм  |
| Wt        | 4    | 5     | 8    | 11   | 26    | 55    | 95    | 140   | 223   | 360    | кг. |

РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 900 LB

| NPS       | 2    | 2 1/2 | 3    | 4    | 6     | 8     | 10    | 12    | 14  | 16  | В   |
|-----------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
| DN        | 50   | 65    | 80   | 100  | 150   | 200   | 250   | 300   | 350 | 400 | мм  |
| L (RF/BW) | 2.75 | 3.25  | 3.25 | 4.00 | 6.25  | 8.12  | 9.50  | 11.50 | --  | --  | В   |
|           | 70   | 83    | 83   | 102  | 159   | 206   | 241   | 292   |     |     | мм  |
| D         | 5.50 | 6.38  | 6.50 | 8.00 | 11.25 | 14.00 | 17.00 | 19.50 | --  | --  | В   |
|           | 140  | 162   | 165  | 204  | 286   | 356   | 432   | 495   |     |     | мм  |
| d         | 2.00 | 2.50  | 3.00 | 4.00 | 6.00  | 7.88  | 9.88  | 12.00 | --  | --  | В   |
|           | 51   | 62    | 80   | 102  | 152   | 200   | 250   | 305   |     |     | мм  |
| D1        | 2.25 | 2.88  | 3.50 | 4.25 | 6.38  | 8.38  | 10.50 | 12.25 | --  | --  | В   |
|           | 58   | 73    | 88   | 108  | 162   | 212   | 266   | 312   |     |     | мм  |
| Wt        | 8    | 11    | 14   | 20   | 42    | 84    | 145   | 220   | --  | --  | кг. |

# ГЛОБУС КЛАПАН

## Особенности конструкции

- Конструкция корпуса с прямым корпусом
- Винт и хомут с внешней стороны OS & Y
- Крышка с болтами
- Хомут, соединенный с крышкой
- Подъемный шток и маховик
- Свободный диск, выбор заглушки или шара
- Сменное седло
- Горизонтальное обслуживание
- Фланцевые или сварные встык концы

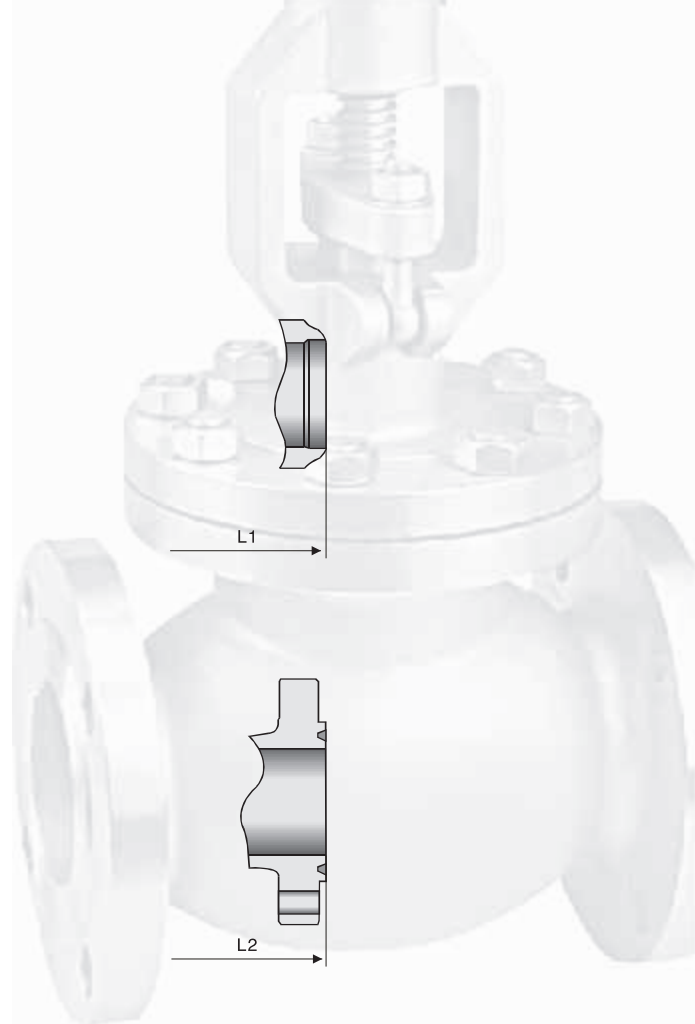
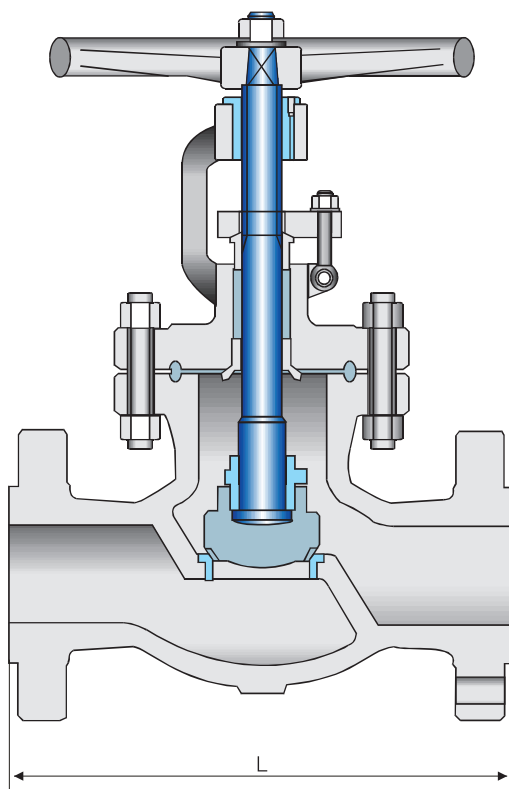
## Технические характеристики

- Стальные запорные клапаны BS EN 1873
- Стальные клапаны ASME B16.34
- Соединение лицом к лицу ASME B16.10
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку ASME B16.25
- Инспекция и испытание API 598

## Дизайн

Шаровые клапаны NU-TECH из литой стали спроектированы и изготовлены для обеспечения максимального срока службы и надежности. Все шаровые клапаны имеют полнопроходные отверстия и соответствуют требованиям к конструкции стандарта Американского института нефти BSEN 1873 и, в целом, соответствуют стандарту Американского общества инженеров-механиков ASME B16.34. Клапаны доступны в полном ассортименте материалов корпуса/крышки и отделки.





#### Ассортимент материалов

Стандартные материалы корпуса/крышки включают девять марок углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. Для специальных применений они могут поставляться из других марок легированной и нержавеющей стали. Существует полный спектр материалов отделки для соответствия любым условиям эксплуатации, доступны дополнительные материалы набивки и прокладки для всего спектра условий эксплуатации.

**Эксплуатация:** Большие маховики для удобства эксплуатации. Также доступны приводы с редукторным двигателем, пневматические или гидравлические приводы для более сложных условий эксплуатации.

**Уплотнение динамической нагрузки:** в условиях, требующих частой цикличности или высоких колебаний давления/температуры, динамическая нагрузка продлевает срок службы между периодами технического обслуживания, требуя меньше инструментов. Пружины Беливилля используются для обеспечения постоянного напряжения сальника.

**Втулка ярма:** изготовлена из алюминиевой бронзы для снижения рабочего крутящего момента. Большинство размеров оснащены втулками ярма с шарикоподшипниками.

**Комплект фонарного кольца и двойной набивки:** для критически важных применений опционально доступны фитинг-соединение фонарного кольца и двойной комплект набивки.

**Кольца седла:** Отдельные прочные кольца с отверстиями для легкого обслуживания. Винтовое или сварное соединение с корпусом.

**OS & Y:** Внешний винт и хомут. Литой стальной хомут задвижки, встроенный в крышку для 10 и меньше.

**ВВ:** Крышка с болтовым креплением. Сварная крышка и крышка с герметичным уплотнением в условиях, требующих частой цикличности или больших колебаний давления/температуры.

**Концевые соединения:** выбор фланцевых, фланцевых RTJ или сварных встык концов для гибкости трубопровода.

**Соединение корпуса с крышкой:** в клапанах с номиналом от 150 до 600 фунтов используется плоское уплотнительное соединение. Кольцевое соединение используется в соединении корпуса с крышкой в клапанах с номиналом 900 фунтов и выше.

**Диск:** Все плунжерные диски направляются штоком на всех размерах. Диск имеет дифференциальный угол перед седлом, чтобы обеспечить линейный контакт для максимального уплотнения. Низ диска V-port плавает за счет седла корпуса для максимальной устойчивости диска в дросселирующих приложениях. Мягкое тефлоновое кольцо отлично подходит для работы при более низких температурах, где требуется плотное закрытие.

#### Доступные модификации для литых шаровых кранов Nu-tech

- Изменения отделки
- Модификации концевых соединений
- Изменение набивки и прокладки
- Монтаж оператора
- Удлинитель маховика
- Байпас
- Покрытия, указанные заказчиком
- Изменения отверстий под сварку
- Очистка и упаковка от кислорода и хлора

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 150 LB

|              |      |      |     |      |     |      |      |      |     |     |     |
|--------------|------|------|-----|------|-----|------|------|------|-----|-----|-----|
| NPS          | 2    | 2½   | 3   | 4    | 6   | 8    | 10   | 12   | 14  | 16  | В   |
| DN           | 50   | 65   | 80  | 100  | 150 | 200  | 250  | 300  | 350 | 400 | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 8    | 8.5  | 9.5 | 11.5 | 16  | 19.5 | 24.5 | 27.5 | 31  | 36  | В   |
|              | 203  | 216  | 241 | 292  | 406 | 495  | 622  | 698  | 787 | 914 | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 8    | 8.5  | 9.5 | 11.5 | 16  | 19.5 | 24.5 | 27.5 | 31  | 36  | В   |
|              | 203  | 216  | 241 | 292  | 406 | 495  | 622  | 698  | 787 | 914 | ММ  |
| Wt           | 15.4 | 15.4 | 35  | 55   | 98  | 165  | 305  | 425  | 950 | 830 | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 300 LB

|              |       |       |       |       |       |       |       |       |  |     |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|-----|
| NPS          | 2     | 2½    | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    |  | В   |
| DN           | 50    | 65    | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   |  | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 10.5  | 11.5  | 12.5  | 14    | 17.5  | 22    | 24.5  | 28    |  | В   |
|              | 267   | 292   | 318   | 356   | 444   | 559   | 622   | 711   |  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 11.13 | 12.13 | 13.13 | 14.63 | 18.13 | 22.63 | 25.13 | 28.63 |  | В   |
|              | 282   | 308   | 333   | 371   | 460   | 575   | 638   | 727   |  | ММ  |
| Wt           | 18    | 18    | 55    | 85    | 145   | 296   | 430   | 600   |  | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 600 LB

|              |      |      |      |      |       |      |      |       |  |     |
|--------------|------|------|------|------|-------|------|------|-------|--|-----|
| NPS          | 2    | 2½   | 3    | 4    | 6     | 8    | 10   | 12    |  | В   |
| DN           | 50   | 65   | 80   | 100  | 150   | 200  | 250  | 300   |  | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 11.5 | 13   | 14   | 17   | 22    | 26   | 31   | 33    |  | В   |
|              | 292  | 330  | 356  | 432  | 559   | 660  | 787  | 838   |  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 11.6 | 13.1 | 14.1 | 17.1 | 22.13 | 26.1 | 31.1 | 33.11 |  | В   |
|              | 295  | 333  | 359  | 435  | 562   | 663  | 790  | 841   |  | ММ  |
| Wt           | 28   | 28   | 65   | 125  | 240   | 475  | 730  | 1115  |  | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 900 LB

|              |      |      |       |      |       |       |       |       |  |     |
|--------------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|--|-----|
| NPS          | 2    | 2½   | 3     | 4    | 6     | 8     | 10    | 12    |  | В   |
| DN           | 50   | 65   | 80    | 100  | 150   | 200   | 250   | 300   |  | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 14.5 | 16.5 | 15    | 18   | 24    | 29    | 33    | 38    |  | В   |
|              | 368  | 419  | 381   | 457  | 610   | 737   | 838   | 965   |  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 14.6 | 16.6 | 15.11 | 18.1 | 24.13 | 29.13 | 33.11 | 38.11 |  | В   |
|              | 371  | 422  | 384   | 460  | 613   | 740   | 841   | 968   |  | ММ  |
| Wt           | 87   | 87   | 130   | 185  | 440   | 880   | 1300  | 2150  |  | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 1500 LB

|              |      |      |       |      |       |       |       |       |  |     |
|--------------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|--|-----|
| NPS          | 2    | 2½   | 3     | 4    | 6     | 8     | 10    | 12    |  | В   |
| DN           | 50   | 65   | 80    | 100  | 150   | 200   | 250   | 300   |  | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 14.5 | 16.5 | 18.5  | 21.5 | 27.75 | 32.75 | 39    | 44.5  |  | В   |
|              | 368  | 419  | 470   | 546  | 705   | 832   | 991   | 1130  |  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 14.6 | 16.6 | 18.63 | 21.6 | 28    | 33.11 | 39.13 | 44.63 |  | В   |
|              | 371  | 422  | 473   | 549  | 711   | 841   | 994   | 1133  |  | ММ  |
| Wt           | 55   | 55   | 186   | 270  | 750   | 1170  | 1750  | 2750  |  | Кг. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 2500 LB

|              |       |       |       |      |      |       |       |       |  |     |
|--------------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|--|-----|
| NPS          | 2     | 2½    | 3     | 4    | 6    | 8     | 10    | 12    |  | В   |
| DN           | 50    | 65    | 80    | 100  | 150  | 200   | 250   | 300   |  | ММ  |
| L/L1 (RF/BW) | 17.7  | 20    | 22.75 | 26.5 | 36   | 40.2  | 50    | 56    |  | В   |
|              | 451   | 508   | 578   | 673  | 914  | 1022  | 1270  | 1422  |  | ММ  |
| L2 (RTJ)     | 17.88 | 20.25 | 23    | 26.8 | 36.5 | 40.87 | 50.88 | 56.88 |  | В   |
|              | 454   | 514   | 584   | 683  | 927  | 1038  | 1292  | 1445  |  | ММ  |
| Wt           | 75    | 75    | 425   | 585  | 1250 | 1800  | 2550  | 3320  |  | Кг. |

# КОВАННЫЕ ЗАДВИЖНОЙ КЛАПАН

## Технические характеристики

- Стальные задвижки API602
- Стальные клапаны ASME B16.34
- Лицом к лицу, стандарт производителя
- Лицом к лицу, фланцы, ASME B16.10
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку встык ASME B16.25
- Концы под приварку внахлест, ASME B16.11
- Резьбовые концы ASME B1.20.1
- Инспекция и испытание API 598

## Особенности конструкции

- Внешний винт и хомут (OS&Y)
- Крышка с болтовым креплением
- Выбор WB, сварная крышка
- Одинарный клин, полностью направляемый
- Сменные кольца седла
- Хомут, встроенный в крышку
- Подъемный шток и неподъемный маховик
- SW, резьбовые концы
- BW, концы под сварку встык
- Фланцевые концы



## Особенности конструкции

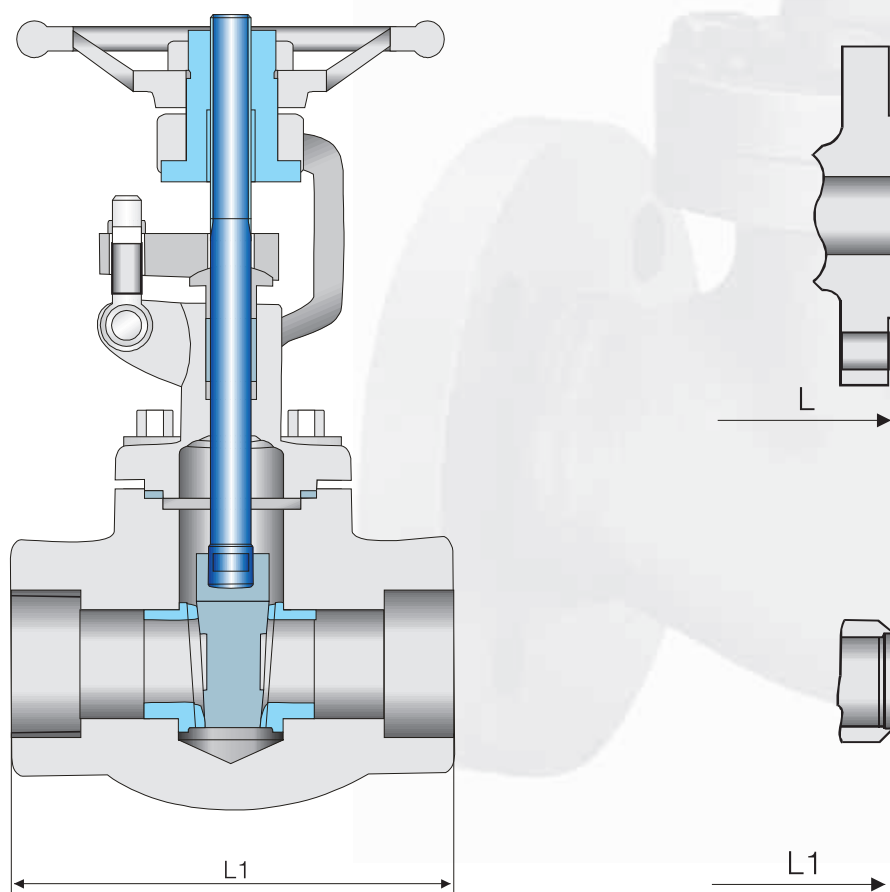
- Резьбовая сварная крышка
- Двухкомпонентный привод штока, заменяемый в линию
- Диск с направляющей на корпусе
- Удлиненная крышка
- Испытанный тип на неконтролируемые выбросы

## Требования к обслуживанию

- Nace
- Кислородная служба
- Водородная служба
- Криогенная служба

## Завершить настройку

- Резьбовое • Сварка внахлест
- Сварка внахлест на входе x резьбовое на выходе
- Резьбовое на входе x сварка внахлест на выходе
- Гладкий конец • Фланцевый выступ
- Фланцевое кольцевое соединение
- Плоская отделка поверхности • Гладкая отделка поверхности
- Удлиненное концевое соединение



**РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 800 LB**

|          |      |      |      |       |       |     |     |
|----------|------|------|------|-------|-------|-----|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4  | 1    | 1 1/4 | 1 1/2 | 2   | В   |
| DN       | 15   | 20   | 25   | 32    | 40    | 50  | ММ  |
| L (SW)   | 3.42 | 3.62 | 4.17 | 5     | 5     | 5.6 | В   |
|          | 87   | 92   | 106  | 127   | 127   | 142 | ММ  |
| L1 (THD) | 3.42 | 3.62 | 4.17 | 5     | 5     | 5.6 | В   |
|          | 87   | 92   | 106  | 127   | 127   | 142 | ММ  |
| Wt       | 1.6  | 1.9  | 3.1  | 6.3   | 6.1   | 9.8 | КГ. |

**РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 1500 LB**

|          |      |      |     |       |       |   |     |
|----------|------|------|-----|-------|-------|---|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4  | 1   | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | В   |
| DN       | 15   | 20   | 25  | 32    | 40    | - | ММ  |
| L (SW)   | 3.62 | 4.17 | 5   | 5.6   | 5.6   | - | В   |
|          | 92   | 106  | 127 | 142   | 142   | - | ММ  |
| L1 (THD) | 3.62 | 4.17 | 5   | 5.6   | 5.6   | - | В   |
|          | 92   | 106  | 127 | 142   | 142   | - | ММ  |
| Wt       | 2.2  | 3.6  | 7.3 | 7.0   | 11.3  | - | КГ. |

**РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 2500 LB**

|          |      |     |     |       |       |   |     |
|----------|------|-----|-----|-------|-------|---|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4 | 1   | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | В   |
| DN       | 15   | 20  | 25  | -     | -     | - | ММ  |
| L (SW)   | 4.17 | 5   | 5.6 | -     | -     | - | В   |
|          | 106  | 127 | 142 | -     | -     | - | ММ  |
| L1 (THD) | 4.17 | 5   | 5.6 | -     | -     | - | В   |
|          | 106  | 127 | 142 | -     | -     | - | ММ  |
| Wt       | 4.1  | 8.4 | 13  | -     | -     | - | КГ. |

# КОВАННЫЕ ШАРОВОЙ КЛАПАН

## Технические характеристики

- Стальные запорные клапаны API602
- Стальные запорные клапаны B16.34
- Лицом к лицу, стандарт производителя
- Лицом к лицу, фланцы, ASME B16.10
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку встык ASME B16.25
- Концы под приварку в раструб, ASME B16.11
- Резьбовые концы ASME B1.20.1
- Инспекция и испытание API 598

## Особенности конструкции

- Внешний винт и хомут (OS и Y)
- Крышка с болтами
- Выбор WB, сварная крышка
- Свободный диск, выбор заглушки или шара
- Хомут, встроенный в крышку
- Подъемный шток и маховик
- Горизонтальное обслуживание
- SW, сварные соединения в раструб
- SC, резьбовые соединения
- BW, сварные соединения встык



## Особенности конструкции

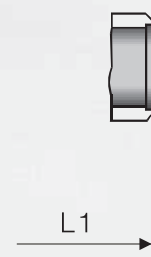
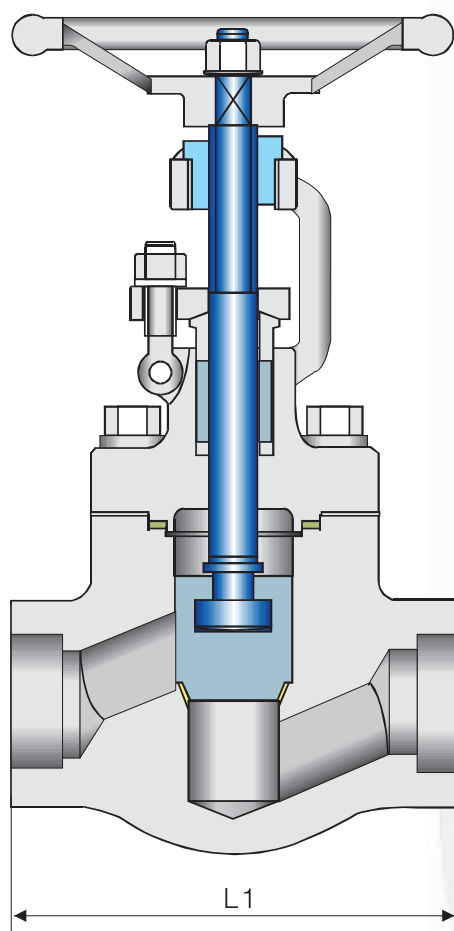
- Резьбовая сварная крышка
- Двухкомпонентный привод штока, заменяемый в линию
- Диск с направляющей на корпусе
- Удлиненная крышка
- Испытанный тип на неконтролируемые выбросы

## Завершить настройку

- Резьбовое • Сварка в раструб
- Сварка в раструб на входе x резьбовое на выходе
- Резьбовое на входе x сварка в раструб на выходе
- Гладкий конец • Фланцевый выступ
- Фланцевое кольцевое соединение
- Плоская отделка поверхности • Гладкая отделка поверхности
- Удлиненное концевое соединение

## Требования к обслуживанию

- Насе
- Кислородная служба
- Водородная служба
- Криогенная служба



#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 800 LB

|          |      |      |      |       |       |      |     |
|----------|------|------|------|-------|-------|------|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4  | 1    | 1 1/4 | 1 1/2 | 2    | В   |
| DN       | 15   | 20   | 25   | 32    | 40    | 50   | ММ  |
| L (SW)   | 3.42 | 3.62 | 4.17 | 5     | 5     | 5.6  | В   |
|          | 87   | 92   | 106  | 127   | 127   | 142  | ММ  |
| L1 (THD) | 3.42 | 3.62 | 4.17 | 5     | 5     | 5.6  | В   |
|          | 87   | 92   | 106  | 127   | 127   | 142  | ММ  |
| Wt       | 1.6  | 1.9  | 3.0  | 6.5   | 6.3   | 10.1 | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 1500 LB

|          |      |      |     |       |       |   |     |
|----------|------|------|-----|-------|-------|---|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4  | 1   | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | В   |
| DN       | 15   | 20   | 25  | 32    | 40    | - | ММ  |
| L (SW)   | 3.62 | 4.17 | 5   | 5.6   | 5.6   | - | В   |
|          | 92   | 106  | 127 | 142   | 142   | - | ММ  |
| L1 (THD) | 3.62 | 4.17 | 5   | 5.6   | 5.6   | - | В   |
|          | 92   | 106  | 127 | 142   | 142   | - | ММ  |
| Wt       | 2.2  | 3.5  | 7.5 | 7.3   | 11.6  | - | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 2500 LB

|          |      |     |      |       |       |   |     |
|----------|------|-----|------|-------|-------|---|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4 | 1    | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | В   |
| DN       | 15   | 20  | 25   | -     | -     | - | ММ  |
| L (SW)   | 4.17 | 5   | 5.6  | -     | -     | - | В   |
|          | 106  | 127 | 142  | -     | -     | - | ММ  |
| L1 (THD) | 4.17 | 5   | 5.6  | -     | -     | - | В   |
|          | 106  | 127 | 142  | -     | -     | - | ММ  |
| Wt       | 4.0  | 8.6 | 13.3 | -     | -     | - | КГ. |

# КОВАННЫЕ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

## Технические характеристики

- Стальные обратные клапаны API602
- Стальные клапаны ASME B16.34
- Лицом к лицу, стандарт производителя
- Лицом к лицу, фланцы, ASME B16.10
- Концевые фланцы ASME B16.5
- Концы под приварку встык ASME B16.25
- Концы под приварку в раструб, ASME B16.11
- Резьбовые концы ASME B1.20.1
- Инспекция и испытание API 598

## Особенности конструкции

- Крышка с болтовым креплением
- Выбор WB, сварная крышка
- Тип седловых колец
- Седловые кольца, встроенные в корпус подъемника
- Горизонтальное или вертикальное обслуживание
- SW, сварные соединения в раструб
- SC, резьбовые соединения
- BW, сварные соединения встык
- Фланцевые соединения



## Особенности конструкции

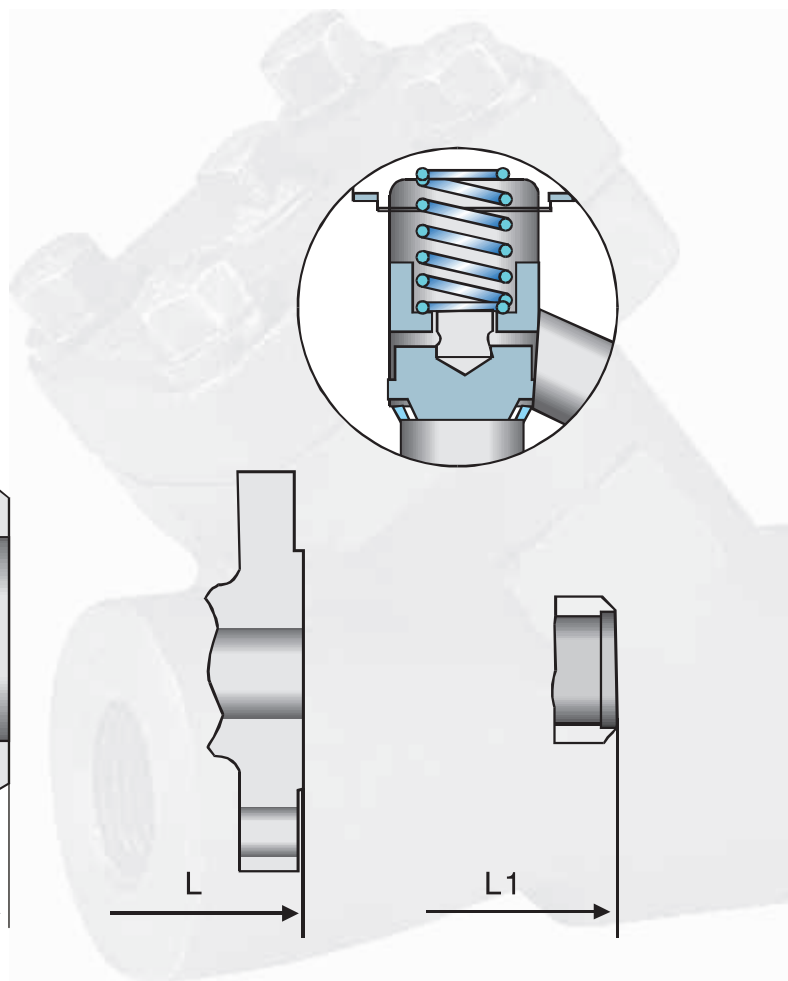
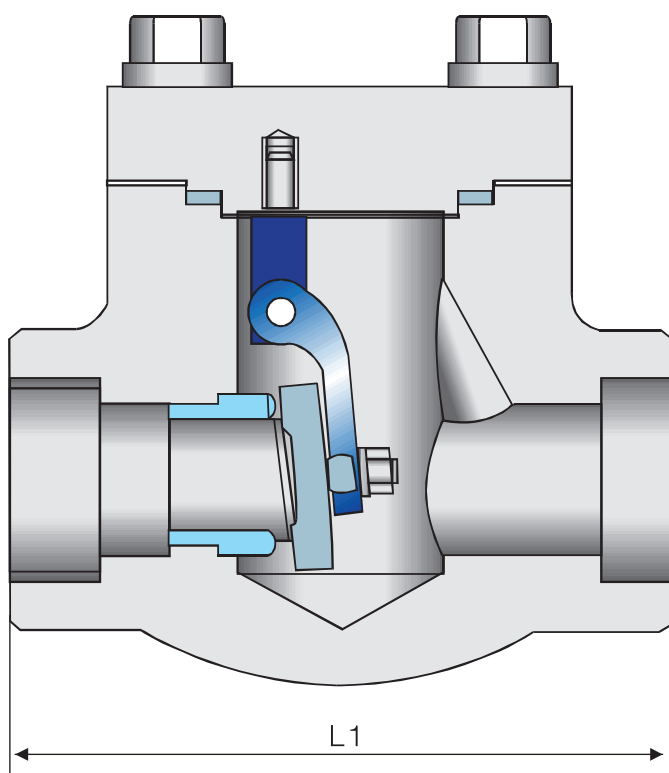
- Резьбовая сварная крышка
- Двухкомпонентный привод штока, заменяемый в линию
- Диск с направляющей на корпусе
- Удлиненная крышка
- Испытанный тип на неконтролируемые выбросы

## Завершить настройку

- Резьбовое • Сварка в раструб
- Сварка в раструб на входе x резьбовое на выходе
- Резьбовое на входе x сварка в раструб на выходе
- Гладкий конец • Фланцевый выступ
- Фланцевое кольцевое соединение
- Плоская отделка поверхности • Гладкая отделка поверхности
- Удлиненное концевое соединение

## Требования к обслуживанию

- Nace
- Кислородная служба
- Водородная служба
- Криогенная служба



#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 800 LB

|          |      |      |      |       |       |     |     |
|----------|------|------|------|-------|-------|-----|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4  | 1    | 1 1/4 | 1 1/2 | 2   | В   |
| DN       | 15   | 20   | 25   | 32    | 40    | 50  | ММ  |
| L (SW)   | 3.42 | 3.62 | 4.17 | 5     | 5     | 5.6 | В   |
|          | 87   | 92   | 106  | 127   | 127   | 142 | ММ  |
| L1 (THD) | 3.42 | 3.62 | 4.17 | 5     | 5     | 5.6 | В   |
|          | 87   | 92   | 106  | 127   | 127   | 142 | ММ  |
| Wt       | 1.0  | 1.3  | 2.2  | 4.9   | 4.7   | 8.2 | КГ. |

#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 1500 LB

|          |      |      |     |       |       |   |     |
|----------|------|------|-----|-------|-------|---|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4  | 1   | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | В   |
| DN       | 15   | 20   | 25  | 32    | 40    | - | ММ  |
| L (SW)   | 3.62 | 4.17 | 5   | 5.6   | 5.6   | - | В   |
|          | 92   | 106  | 127 | 142   | 142   | - | ММ  |
| L1 (THD) | 3.62 | 4.17 | 5   | 5.6   | 5.6   | - | В   |
|          | 92   | 106  | 127 | 142   | 142   | - | ММ  |
| Wt       | 1.5  | 2.5  | 5.6 | 5.4   | 9.4   | - | КГ. |

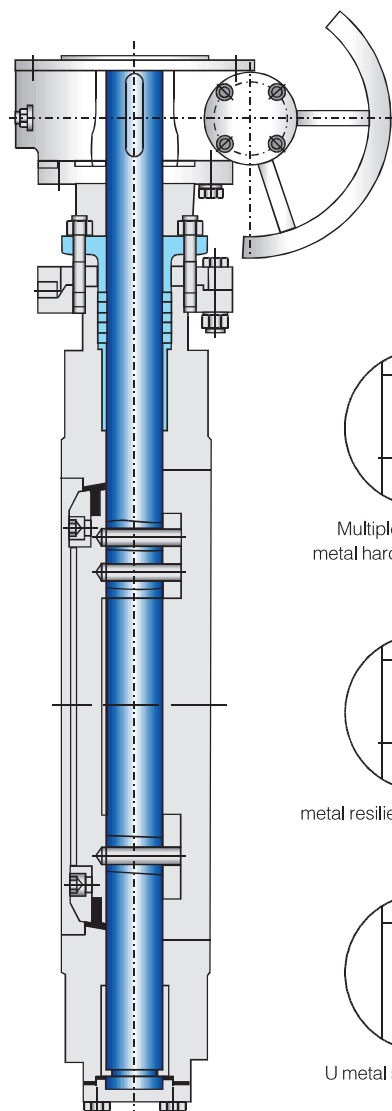
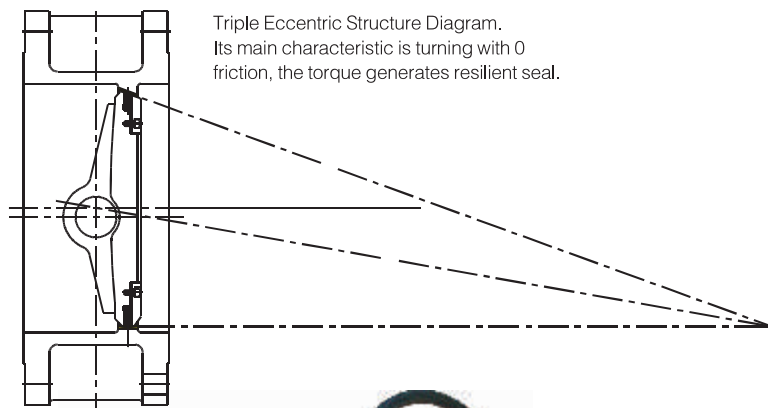
#### РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 2500 LB

|          |      |     |      |       |       |   |     |
|----------|------|-----|------|-------|-------|---|-----|
| NPS      | 1/2  | 3/4 | 1    | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | В   |
| DN       | 15   | 20  | 25   | -     | -     | - | ММ  |
| L (SW)   | 4.17 | 5   | 5.6  | -     | -     | - | В   |
|          | 106  | 127 | 142  | -     | -     | - | ММ  |
| L1 (THD) | 4.17 | 5   | 5.6  | -     | -     | - | В   |
|          | 106  | 127 | 142  | -     | -     | - | ММ  |
| Wt       | 2.9  | 6.4 | 10.8 | -     | -     | - | КГ. |

# БАБОЧКА КЛАПАН

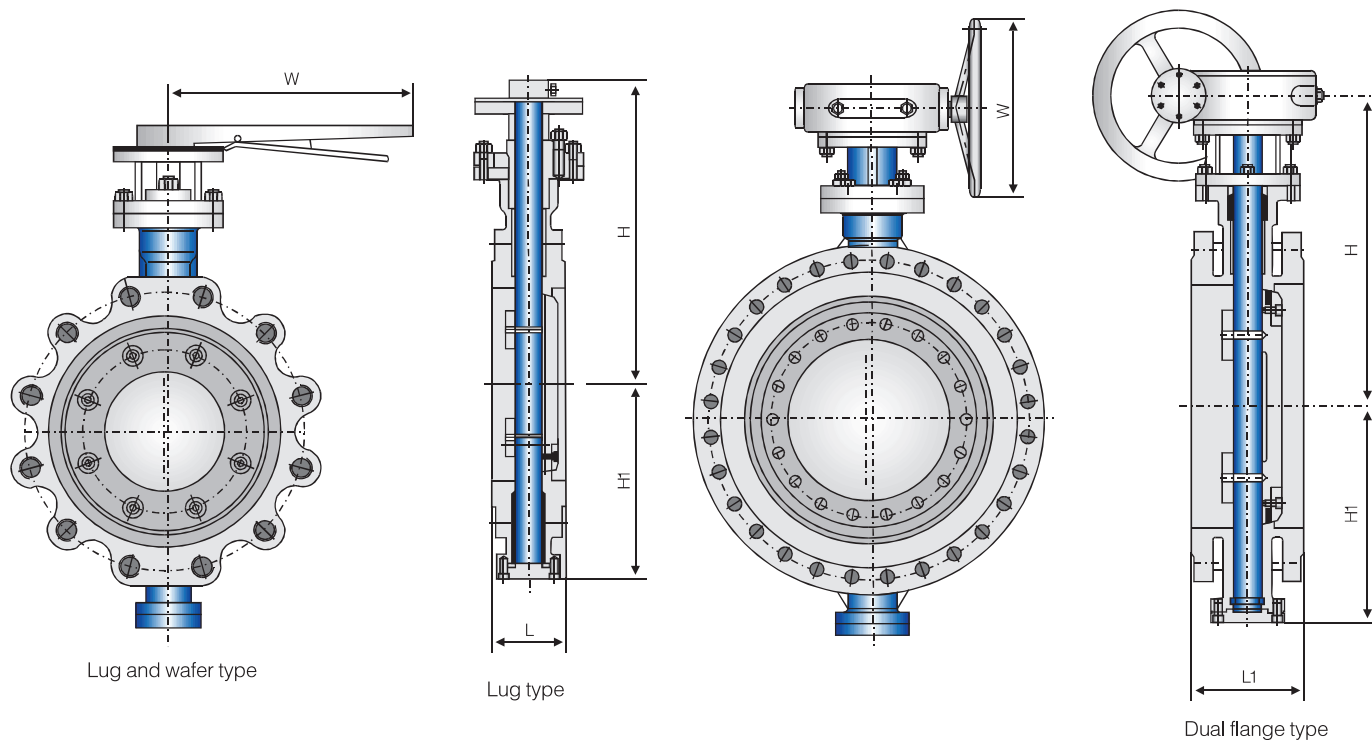
## Технические характеристики

- Проектирование и производство соответствуют: API609, MSS SP-67
- Размеры соединений соответствуют: ASME B16.5, ASME B16.47
- Структура и длина соответствуют: API 609, MSS SP-67, ISO 5752
- Проверка и испытание соответствуют: ISO 5208, API 598



## Особенности и применение

Серия трехэксцентриковых дроссельных клапанов — это недавно разработанные долговечные и энергосберегающие продукты. Уплотнение — металл по металлу, которое можно заменить на уплотнительное кольцо по металлу, пластину из нержавеющей стали и композитный графит по металлу. В условиях работы при высокой температуре и высоком давлении он по-прежнему имеет стабильные уплотнительные характеристики. Наша компания применяет оптимизационную конструкцию и новые технологии, так что крутящий момент невелик, достигая точки энергосбережения, трудосбережения и надежной уплотнительной характеристики, тем самым обеспечивая высокую надежность коррозионной стойкости, огнестойкости и износостойкости. Этот продукт широко используется в нефтяной, газовой, трубопроводной и медицинской промышленности, пищевой промышленности, промышленной очистке воды и судоходной отрасли.


**РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 150 LB**

| NPS           | 2   | 3   | 4   | 6   | 8   | 10   | 12   | 14   | 16   | 18   | 20   | 24   | 30    | 36    | 42    | 48    |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| DN            | 50  | 80  | 100 | 150 | 200 | 250  | 300  | -    | 400  | 450  | 500  | 600  | 750   | 900   | 1050  | 1200  |
| L mm          | 43  | 48  | 54  | 57  | 64  | 71   | 81   | 92   | 102  | 114  | 127  | 154  | 165   | 200   | 251   | 276   |
| L1 mm         | 108 | 114 | 127 | 140 | 152 | 165  | 178  | 190  | 216  | 222  | 229  | 267  | 318   | 330   | 410   | 470   |
| H1 mm         | 112 | 126 | 146 | 170 | 218 | 245  | 290  | 316  | 352  | 386  | 415  | 482  | 622   | 673   | 755   | 866   |
| H mm          | 225 | 255 | 285 | 332 | 386 | 427  | 498  | 510  | 450  | 585  | 642  | 693  | 868   | 1000  | 1058  | 1278  |
| W mm          | 220 | 270 | 270 | 360 | 300 | 300  | 500  | 500  | 600  | 600  | 600  | 600  | 600   | 700   | 700   | 700   |
| MT (Wafer) kg | 10  | 12  | 16  | 25  | 36  | 60   | 80   | 120  | 160  | 200  | 270  | 420  | 700   | 1050  | 1500  | 1845  |
| T Nm          | 55  | 226 | 325 | 615 | 902 | 1278 | 2628 | 3276 | 4128 | 5511 | 7190 | 7814 | 16450 | 23501 | 31963 | 47000 |

**РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 300 LB**

| NPS           | -  | 3   | 4   | 6    | 8    | 10   | 12   | 14   | 16   | 18    | 20    | 24    | 30    | 36    | 42    | 48     |
|---------------|----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| DN            | 50 | 80  | 100 | 150  | 200  | 250  | 300  | -    | 400  | 450   | 500   | 600   | 750   | 900   | 1050  | 1200   |
| L mm          | -  | 48  | 54  | 59   | 73   | 83   | 92   | 117  | 133  | 149   | 159   | 181   | -     | -     | -     | -      |
| L1 mm         | -  | 114 | 127 | 140  | 152  | 165  | 178  | 190  | 216  | 222   | 229   | 267   | 318   | 330   | 410   | 470    |
| H1 mm         | -  | 130 | 150 | 185  | 236  | 273  | 313  | 338  | 392  | 420   | 465   | 532   | 642   | 703   | 785   | 906    |
| H mm          | -  | 265 | 290 | 355  | 418  | 465  | 498  | 547  | 582  | 651   | 704   | 780   | 908   | 1108  | 1258  | 1478   |
| W mm          | -  | 270 | 270 | 300  | 500  | 500  | 600  | 600  | 600  | 600   | 600   | 600   | 700   | 700   | 700   | 1000   |
| MT (Wafer) kg | -  | 15  | 19  | 35   | 42   | 68   | 88   | 144  | 185  | 230   | 330   | 460   | 1280  | 2150  | 3150  | 4885   |
| T Nm          | 3  | 352 | 514 | 1073 | 1954 | 2453 | 3260 | 5405 | 8152 | 10223 | 13469 | 22827 | 39726 | 63452 | 85326 | 126742 |

**РАЗМЕРНЫЕ ДАННЫЕ ANSI КЛАССА 600 LB**

| NPS           | 3   | 4    | 6    | 8    | 10   | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 24    |
|---------------|-----|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| DN            | 80  | 100  | 150  | 200  | 250  | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   |
| L mm          | 54  | 64   | 78   | 102  | 117  | 140   | 155   | 178   | 200   | 216   | 232   |
| L1 mm         | 180 | 190  | 210  | 230  | 250  | 270   | 290   | 310   | 330   | 350   | 390   |
| H1 mm         | 152 | 193  | 248  | 295  | 342  | 378   | 412   | 450   | 512   | 563   | 622   |
| H mm          | 305 | 338  | 416  | 490  | 580  | 690   | 715   | 823   | 897   | 1094  | 1186  |
| W mm          | 270 | 360  | 500  | 600  | 600  | 600   | 600   | 600   | 600   | 700   | 700   |
| MT (Wafer) kg | 38  | 58   | 120  | 154  | 297  | 398   | 535   | 780   | 898   | 1266  | 1622  |
| T Nm          | 575 | 1043 | 3673 | 4520 | 7061 | 14236 | 16947 | 20473 | 25218 | 31861 | 46095 |

# КОРРОЗИЯ ДАННЫЕ

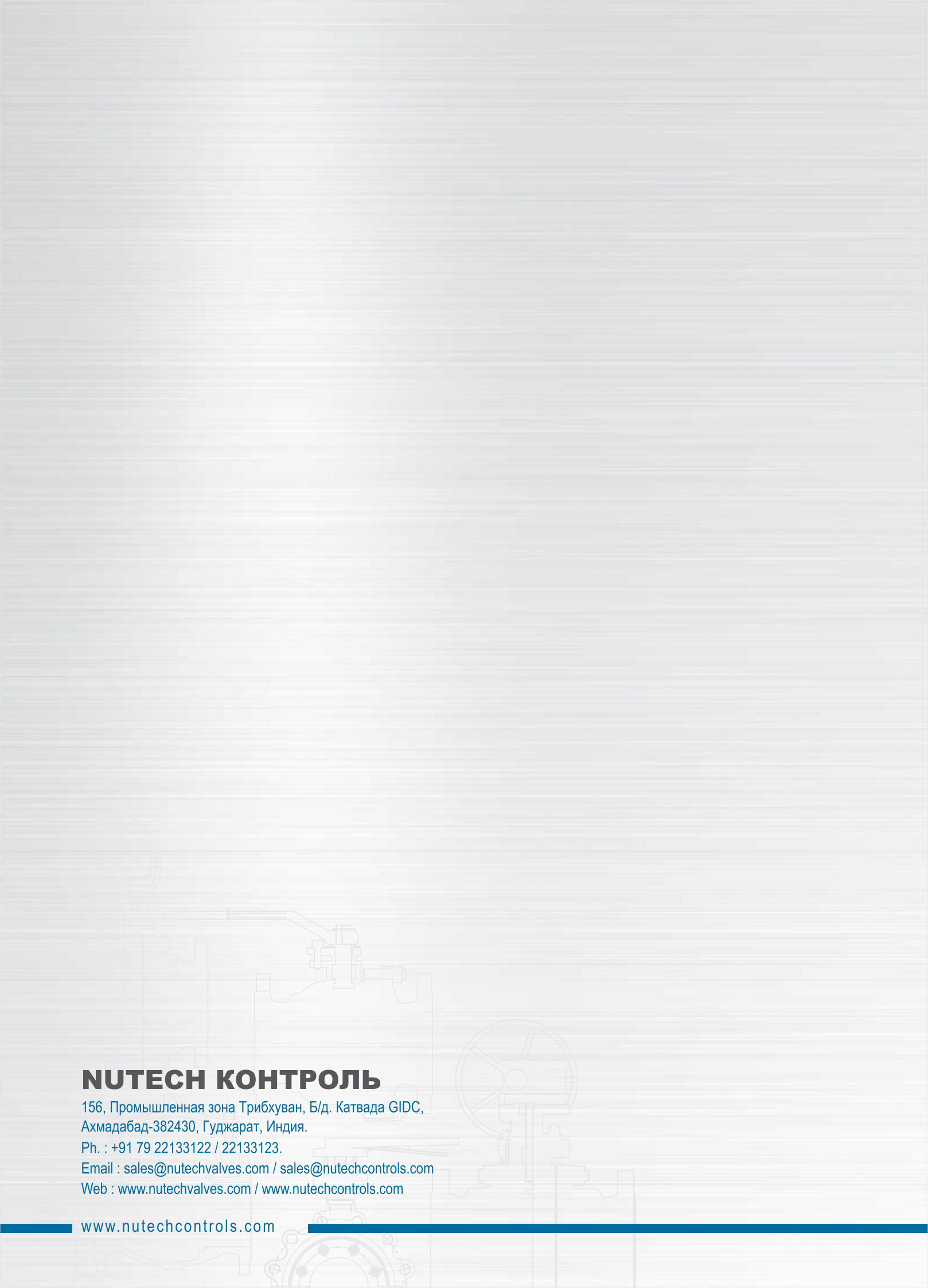
| КОРРОЗИОННЫЙ                                   | C. S. | 13% CR. | 304 | 316 | БРОНЗА | МОНЕЛЬ | ИНКОНЕЛЬ |
|------------------------------------------------|-------|---------|-----|-----|--------|--------|----------|
| Уксусная кислота-чистая                        | C     | A       | B   | A   | C      | A      | B        |
| Уксусная кислота-10%                           | C     | A       | B   | A   | C      | A      | B        |
| Уксусный ангидрид                              | C     | B       | B   | B   | C      | B      | B        |
| Метиловый спирт (метанол)                      | B     | A       | A   | A   | B      | A      | A        |
| Метиловый спирт 1500f                          | B     | B       | B   | A   | B      | B      | A        |
| Аммиак - конц. % водн. р-ра                    | A     | A       | A   | A   | D      | B      | -        |
| Аммиак - газ                                   | A     | A       | A   | A   | D      | B      | A        |
| Хлорид аммония - негазированный                | D     | C       | B   | A   | D      | A      | A        |
| Сульфат аммония 1% и 5% перемешивание и воздух | C     | C       | B   | A   | C      | B      | C        |
| Аммоний - насыщенный                           | C     | C       | C   | A   | C      | B      | A        |
| Амлацетат                                      | C     | C       | B   | B   | B      | B      | A        |
| Анилин                                         | C     | C       | B   | B   | C      | B      | C        |
| Мышьяковая кислота - 1500F                     | D     | C       | B   | B   | D      | D      | B        |
| Асфальт                                        | B     | A       | A   | A   | A      | A      | A        |
| Хлорид бария - насыщ.                          | C     | C       | A   | A   | B      | B      | A        |
| Барий - водный р-р                             | C     | C       | B   | A   | C      | B      | A        |
| Бензойная кислота                              | D     | C       | A   | A   | B      | B      | A        |
| Бензол                                         | B     | A       | A   | A   | A      | A      | -        |
| Борная кислота                                 | D     | B       | A   | A   | B      | A      | A        |
| Бутановый газ                                  | B     | B       | B   | B   | A      | B      | -        |
| Масляная кислота                               | D     | A       | A   | A   | C      | B      | A        |
| Бисульфат кальция                              | D     | C       | B   | A   | D      | D      | -        |
| Карбонат кальция                               | D     | C       | B   | A   | C      | A      | -        |
| Хлорид кальция.                                | C     | C       | C   | B   | B      | A      | A        |
| Гидрохлорид кальция                            | D     | D       | C   | C   | D      | D      | B        |
| Тетрахлорид углерода                           | B     | A       | A   | A   | B      | B      | A        |
| Угольная кислота                               | D     | C       | B   | A   | D      | A      | A        |
| Хлор-сухой газ                                 | B     | B       | B   | B   | C      | B      | A        |
| Хлор-влажный                                   | D     | D       | D   | D   | D      | C      | A        |
| Хромовая кислота                               | C     | C       | B   | A   | D      | B      | C        |
| Критовая кислота -5% - негазированная          | D     | A       | A   | A   | C      | A      | B        |
| Критовая кислота -насыщенная                   | D     | B       | B   | A   | C      | A      | A        |
| Нитрат меди                                    | D     | A       | A   | A   | D      | C      | C        |
| Сульфат меди                                   | D     | A       | A   | A   | D      | B      | C        |
| Креосат - сырой                                | A     | A       | A   | A   | C      | A      | A        |
| Даутермы                                       | B     | A       | A   | A   | A      | A      | -        |
| Эфиры                                          | A     | B       | A   | A   | B      | D      | A        |
| Этиловый спирт                                 | B     | B       | A   | A   | B      | B      | A        |
| Этиленгликоль                                  | A     | A       | A   | A   | A      | A      | A        |
| Хлорид железа                                  | D     | D       | D   | D   | D      | D      | B        |
| Сульфат железа                                 | D     | C       | B   | A   | D      | C      | B        |
| Хлорид железа                                  | D     | D       | D   | D   | D      | D      | C        |
| Сульфат железа                                 | D     | B       | B   | B   | B      | B      | B        |
| Фтор                                           | D     | D       | D   | D   | D      | D      | A        |
| Формальдегид - холодный                        | A     | A       | A   | A   | A      | A      | A        |
| Муравьиная кислота                             | D     | C       | C   | A   | B      | B      | A        |
| Фуфурол                                        | A     | A       | A   | A   | A      | A      | C        |
| Бензин кислый                                  | B     | B       | A   | A   | C      | B      | A        |
| Бензин очищенный                               | A     | A       | A   | A   | A      | A      | A        |
| Желатин                                        | D     | C       | B   | A   | B      | A      | A        |
| Глюкоза                                        | B     | B       | A   | B   | A      | A      | -        |
| Клей - сухой                                   | B     | A       | A   | A   | A      | A      | -        |
| Глицерин                                       | A     | A       | A   | A   | B      | A      | B        |
| Соляная кислота (соляная)                      | D     | D       | D   | D   | D      | C      | B        |
| Синяя кислота                                  | C     | D       | A   | D   | D      | B      | C        |
| Фтористоводородная кислота                     | D     | D       | D   | A   | C      | B      | C        |
| Водород - газ                                  | B     | A       | A   | A   | B      | A      | -        |
| Перекись водорода                              | C     | B       | A   | A   | D      | B      | B        |
| Сульфат водорода - мокрый                      | B     | B       | A   | A   | D      | C      | -        |
| Иод - сухой - мокрый                           | C     | B       | A   | A   | D      | D      | A        |
| Керосин                                        | D     | D       | D   | D   | D      | D      | A        |
| Растворители лака                              | B     | A       | A   | A   | A      | A      | -        |
| Молочная кислота - 1%                          | B     | B       | A   | A   | B      | B      | A        |
| Молочная кислота - 5%                          | D     | B       | A   | A   | D      | B      | A        |
| Молочная кислота - 5% - кипящая                | D     | B       | A   | A   | D      | C      | B        |
| Молочная кислота -10%- 1500F                   | D     | D       | A   | B   | D      | C      | B        |
| Молочная кислота - конус - 700F                | D     | D       | B   | C   | D      | D      | B        |
| Известь серная                                 | D     | D       | B   | C   | D      | D      | -        |
| Льняное масло                                  | A     | A       | A   | A   | D      | D      | B        |
| Смазочное масло - кислое                       | A     | B       | B   | B   | B      | B      | -        |
| Вода (свежая)                                  | C     | B       | A   | A   | D      | B      | A        |
| Вода дистиллированная (рабочий сорт)           | C     | A       | A   | A   | A      | C      | A        |
| Вода дистиллированная (возвратное состояние)   | D     | D       | A   | A   | C      | A      | B        |

| КОРРОЗИОННЫЙ                            | C. S. | 13% CR. | 304 | 316 | БРОНЗА | МОНЕЛЬ | ИНКОНЕЛЬ |
|-----------------------------------------|-------|---------|-----|-----|--------|--------|----------|
| Смазочное масло - очищенное             | A     | A       | A   | A   | B      | B      | -        |
| Хлорид магния                           | C     | B       | B   | B   | B      | B      | A        |
| Гидроксид магния                        | C     | B       | A   | A   | C      | A      | A        |
| Сульфат магния                          | B     | C       | B   | B   | B      | B      | B        |
| Хлорид ртути                            | D     | D       | D   | C   | D      | C      | D        |
| Ртуть                                   | A     | A       | A   | A   | D      | B      | A        |
| Метановый газ                           | B     | B       | B   | B   | A      | B      | -        |
| Метилэтилкетон                          | A     | A       | A   | A   | A      | A      | -        |
| Молоко (свежее/кислое)                  | D     | B       | A   | A   | B      | A      | A        |
| Нафта (сырая или чистая)                | B     | B       | A   | A   | B      | B      | A        |
| Природный газ                           | B     | A       | A   | A   | B      | A      | -        |
| Хлорид никеля                           | D     | C       | B   | B   | D      | B      | B        |
| Сульфат никеля                          | D     | D       | B   | B   | B      | B      | B        |
| Азотная кислота - сырая                 | D     | D       | C   | B   | D      | D      | B        |
| Азотная кислота - от 5% до 50%          | D     | A       | A   | A   | D      | D      | D        |
| Азотная кислота - конц. 700f            | D     | A       | A   | A   | D      | D      | B        |
| Азотная кислота - конц. Кипящая         | D     | D       | C   | B   | D      | D      | D        |
| Азотная кислота - дымящая конц. 1100f   | D     | B       | A   | A   | D      | D      | B        |
| Азотная кислота - дымящая конц. Кипящая | D     | D       | D   | D   | D      | D      | D        |
| Нитробензол                             | B     | B       | B   | A   | D      | B      | -        |
| Масла - горно-шахтные и растительные    | B     | B       | A   | A   | B      | B      | A        |
| Щавелевая кислота - 10% - 700F          | D     | D       | D   | C   | B      | D      | A        |
| Щавелевая кислота - 10% - Кипящая       | D     | D       | D   | C   | B      | D      | A        |
| Кислород                                | B     | A       | A   | A   | A      | A      | A        |
| Нефтяные масла - сырая                  | B     | A       | A   | A   | C      | A      | -        |
| Фосфорная кислота - сырая               | C     | D       | D   | D   | D      | D      | A        |
| Фосфорная кислота - 5% и кипящая        | D     | B       | A   | A   | D      | C      | A        |
| Фосфорная кислота - 10% негазированная  | D     | C       | B   | A   | D      | C      | A        |
| Фосфорная кислота - 10% перемешиваемая  | D     | D       | C   | D   | D      | D      | A        |
| Фосфорная кислота - 10% возд - кипящая  | D     | D       | D   | A   | D      | D      | D        |
| Пикриновая кислота                      | C     | C       | A   | A   | D      | C      | D        |
| Хлорид калия                            | B     | B       | C   | C   | B      | B      | A        |
| Цинид калия                             | B     | B       | A   | A   | D      | B      | -        |
| Гидрид калия - 5% - негазированная      | A     | A       | A   | A   | D      | A      | A        |
| Гидрид калия - 50% - кипящая            | A     | A       | A   | A   | D      | A      | A        |
| Нитрат калия                            | B     | A       | A   | A   | B      | B      | C        |
| Пропановый газ                          | B     | A       | A   | A   | A      | A      | A        |
| Морская вода                            | D     | D       | B   | A   | B      | A      | B        |
| Мыльный раствор                         | A     | A       | A   | A   | A      | A      | D        |
| Бикарбонат натрия                       | C     | A       | A   | A   | B      | B      | C        |
| Бикарбонат натрия - 5% +50%             | B     | A       | A   | A   | B      | B      | C        |
| Хлорид натрия                           | C     | C       | B   | A   | B      | A      | A        |
| Цинид натрия                            | B     | A       | B   | B   | D      | B      | -        |
| Гидрид натрия                           | C     | C       | B   | A   | B      | A      | A        |
| Гипохлорит натрия                       | D     | D       | C   | B   | D      | C      | C        |
| Нитрат натрия                           | B     | B       | B   | A   | B      | B      | A        |
| Натрий Фосфат (двухосновный)            | C     | C       | B   | B   | C      | B      | A        |
| Фосфат натрия (трехосновный)            | B     | C       | B   | B   | D      | B      | -        |
| Сульфат натрия                          | B     | B       | B   | A   | B      | A      | B        |
| Сульфид натрия                          | B     | B       | B   | A   | D      | A      | D        |
| Пар                                     | A     | A       | A   | A   | C      | A      | A        |
| Стеариновая кислота - конц.             | C     | C       | A   | A   | C      | B      | D        |
| Сера - 5000F - Расплавленный            | C     | B       | A   | A   | D      | B      | C        |
| Диоксид серы                            | B     | B       | A   | A   | B      | A      | B        |
| Серная кислота - < 10%                  | D     | D       | C   | B   | C      | A      | B        |
| Серная кислота - 50% + 700F             | B     | B       | A   | A   | A      | A      | B        |
| Серная кислота - 50% - кипение          | D     | D       | D   | D   | D      | C      | C        |
| Серная кислота - конц. 700F             | B     | B       | A   | A   | A      | A      | D        |
| Серная кислота - 3000F                  | D     | D       | D   | D   | C      | C      | -        |
| Серная кислота - Дымящая                | D     | D       | C   | B   | C      | C      | D        |
| Серная кислота - нас.                   | D     | D       | C   | B   | C      | C      | D        |
| Серная кислота - распыление             | D     | D       | C   | C   | D      | D      | -        |
| Дубильная кислота - 10%                 | C     | C       | A   | A   | B      | B      | B        |
| Дубильная кислота - 10% - Кипятить      | D     | D       | C   | C   | C      | C      | B        |
| Дёготь                                  | A     | A       | A   | A   | A      | A      | A        |
| Дубильная кислота - 700F                | D     | C       | A   | A   | B      | A      | B        |
| Дубильная кислота - 1500F               | D     | D       | B   | A   | B      | B      | -        |
| Трихлорэтилен                           | C     | C       | B   | B   | B      | A      | B        |
| Скипидар                                | B     | B       | A   | A   | B      | A      | E        |
| Томатный сок                            | C     | B       | A   | A   | C      | A      | -        |
| Уксус                                   | D     | A       | A   | A   | B      | A      | A        |
| Хлорид цинка                            | D     | C       | D   | D   | D      | B      | B        |
| Сульфат цинка                           | D     | C       | B   | B   | B      | B      | B        |

A: Хорошая устойчивость | B: Удовлетворительная | C: Плохая | D: Не рекомендуется

# ДРУГОЙ ПРОДУКЦИЯ





## **NUTECH КОНТРОЛЬ**

156, Промышленная зона Трибхуван, Б/д. Катвада GIDC,  
Ахмадабад-382430, Гуджарат, Индия.

Ph. : +91 79 22133122 / 22133123.

Email : [sales@nutechvalves.com](mailto:sales@nutechvalves.com) / [sales@nutechcontrols.com](mailto:sales@nutechcontrols.com)

Web : [www.nutechvalves.com](http://www.nutechvalves.com) / [www.nutechcontrols.com](http://www.nutechcontrols.com)

[www.nutechcontrols.com](http://www.nutechcontrols.com)